

เอกสารแนบที่ 2.8

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-3703

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000125549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุ ผล
1	110105	กรดที่ใช้ในการล้างสังกะสี	336.870	075	82020000125442	
2	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	179.723	075	72020000125477	
3	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	375.000	075	82020000125442	
4	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	374.678	049	10130103125574	
5	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	407.288	081	บริษัท สยาม โอ๊กทานิ จำกัด	
6	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	6,034.750	011	20211100125466	
7	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	962.378	049	72140200225503	
8	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	4,888.208	011	72370000125559	
9	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	15.000	049	10200002425514	
10	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	51.473	042	10190003325500	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน (ถังเหล็ก) / ภาชนะปนเปื้อน (ถังพลาสติก)	28.613	049	10200002425514	
12	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	75.000	042	10190104125536	
13	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	45.000	042	72070000125407	
14	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	65.895	043	72070001525621	
15	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	2.250	049	72080000125455	
16	170604	ฉนวนกันความร้อน	12.488	044	10190000325446	
17	190810	Scum Oil	121.680	041	10190000225448	
18	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	370.560	044	10190000325446	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	30.000	039	10240002925477	
20	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	50.000	042	10190003325500	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทาร่วมผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกครั้งวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุ่งตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 ระบายบ่อบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เผาทำลายรวมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์/ตั้งนี้

- 11 สาเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สาเนาหนังสือรับรองทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของ ผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สาเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-3703

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000125549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุ ผล
1	110105	กรดที่ใช้ในการล้างสังกะสี	56.145	075	82020000125442	
2	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	29.954	075	72020000125477	
3	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	62.500	075	82020000125442	
4	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	62.446	049	10130103125574	
5	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	67.881	081	บริษัท สยาม โอ๊กทานิ จำกัด	
6	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	500.000	011	20211100125466	
7	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	160.396	049	72140200225503	
8	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	814.701	011	72370000125559	
9	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	2.500	049	10200002425514	
10	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	8.579	042	10190003325500	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน (ถังเหล็ก) / ภาชนะปนเปื้อน (ถังพลาสติก)	4.769	049	10200002425514	
12	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	12.500	042	10190104125536	
13	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	7.500	042	72070000125407	
14	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	10.983	043	72070001525621	
15	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.375	049	72080000125455	
16	170604	ฉนวนกันความร้อน	2.081	044	10190000325446	
17	190810	Scum Oil	20.280	041	10190000225448	
18	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	61.760	044	10190000325446	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10240002925477	
20	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	0.000	042	10190003325500	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-3703

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000125549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุ ผล
1	110105	กรดที่ใช้ในการล้างสังกะสี	56.145	075	82020000125442	
2	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	29.954	075	72020000125477	
3	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	62.500	075	82020000125442	
4	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	62.446	049	10130103125574	
5	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	67.881	081	บริษัท สยาม โอภิกทานิ จำกัด	
6	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	500.000	011	20211100125466	
7	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	160.396	049	72140200225503	
8	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	814.701	011	72370000125559	
9	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	2.500	049	10200002425514	
10	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	8.579	042	10190003325500	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน (ถังเหล็ก) / ภาชนะปนเปื้อน (ถังพลาสติก)	4.769	049	10200002425514	
12	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	12.500	042	10190104125536	
13	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	7.500	042	72070000125407	
14	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	10.983	043	72070001525621	
15	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.375	049	72080000125455	
16	170604	ฉนวนกันความร้อน	2.081	044	10190000325446	
17	190810	Scum Oil	20.280	041	10190000225448	
18	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	61.760	044	10190000325446	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10240002925477	
20	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	0.000	042	10190003325500	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ถึงวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-3703

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000125549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุ ผล
1	110105	กรดที่ใช้ในการล้างสังกะสี	56.145	075	82020000125442	
2	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	29.954	075	72020000125477	
3	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	62.500	075	82020000125442	
4	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	62.446	049	10130103125574	
5	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	67.881	081	บริษัท สยาม โอภิกทานิ จำกัด	
6	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	500.000	011	20211100125466	
7	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	160.396	049	72140200225503	
8	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	814.701	011	72370000125559	
9	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	2.500	049	10200002425514	
10	150101	กระดาดห่อมันเหล็ก	8.579	042	10190003325500	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน (ถังเหล็ก) / ภาชนะปนเปื้อน (ถังพลาสติก)	4.769	049	10200002425514	
12	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	12.500	042	10190104125536	
13	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	7.500	042	72070000125407	
14	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	10.983	043	72070001525621	
15	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.375	049	72080000125455	
16	170604	जनวนกันความร้อน	2.081	044	10190000325446	
17	190810	Scum Oil	20.280	041	10190000225448	
18	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	61.760	044	10190000325446	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10240002925477	
20	150101	กระดาดห่อมันเหล็ก	0.000	042	10190003325500	

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-3703

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000125549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุ ผล
1	110105	กรดที่ใช้ในการล้างสังกะสี	56.145	075	82020000125442	
2	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	29.954	075	72020000125477	
3	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	62.500	075	82020000125442	
4	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	62.446	049	10130103125574	
5	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	67.881	081	บริษัท สยาม โอ๊กทานิ จำกัด	
6	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	500.000	011	20211100125466	
7	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	160.396	049	72140200225503	
8	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	814.701	011	72370000125559	
9	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	2.500	049	10200002425514	
10	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	8.579	042	10190003325500	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน (ถังเหล็ก) / ภาชนะปนเปื้อน (ถังพลาสติก)	4.769	049	10200002425514	
12	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	12.500	042	10190104125536	
13	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	7.500	042	72070000125407	
14	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	10.983	043	72070001525621	
15	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.375	049	72080000125455	
16	170604	ฉนวนกันความร้อน	2.081	044	10190000325446	
17	190810	Scum Oil	20.280	041	10190000225448	
18	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	61.760	044	10190000325446	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10240002925477	
20	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	0.000	042	10190003325500	

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-3703

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000125549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุ ผล
1	110105	กรดที่ใช้ในการล้างสังกะสี	56.145	075	82020000125442	
2	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	29.954	075	72020000125477	
3	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	62.500	075	82020000125442	
4	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	62.446	049	10130103125574	
5	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	67.881	081	บริษัท สยาม โอ๊กทานิ จำกัด	
6	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	500.000	011	20211100125466	
7	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	160.396	049	72140200225503	
8	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	814.701	011	72370000125559	
9	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	2.500	049	10200002425514	
10	150101	กระดาดห่อมันเหล็ก	8.579	042	10190003325500	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน (ถังเหล็ก) / ภาชนะปนเปื้อน (ถังพลาสติก)	4.769	049	10200002425514	
12	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	12.500	042	10190104125536	
13	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	7.500	042	72070000125407	
14	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	10.983	043	72070001525621	
15	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.375	049	72080000125455	
16	170604	ฉนวนกันความร้อน	2.081	044	10190000325446	
17	190810	Scum Oil	20.280	041	10190000225448	
18	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	61.760	044	10190000325446	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10240002925477	
20	150101	กระดาดห่อมันเหล็ก	0.000	042	10190003325500	

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-3703

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000125549
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุ ผล
1	110105	กรดที่ใช้ในการล้างสังกะสี	56.145	075	82020000125442	
2	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	29.954	075	72020000125477	
3	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	62.500	075	82020000125442	
4	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	62.446	049	10130103125574	
5	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	67.881	081	บริษัท สยาม โอ๊กทานิ จำกัด	
6	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	500.000	011	20211100125466	
7	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	160.396	049	72140200225503	
8	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	814.701	011	72370000125559	
9	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	2.500	049	10200002425514	
10	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	8.579	042	10190003325500	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน (ถังเหล็ก) / ภาชนะปนเปื้อน (ถังพลาสติก)	4.769	049	10200002425514	
12	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	12.500	042	10190104125536	
13	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	7.500	042	72070000125407	
14	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	10.983	043	72070001525621	
15	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.375	049	72080000125455	
16	170604	ฉนวนกันความร้อน	2.081	044	10190000325446	
17	190810	Scum Oil	20.280	041	10190000225448	
18	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	61.760	044	10190000325446	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10240002925477	

20	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
----	--------	-------------------	-------	-----	----------------	--

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2567 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-3703

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000125549
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุ ผล
1	110105	กรดที่ใช้ในการล้างสังกะสี	0.000	075	82020000125442	
2	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	0.000	075	72020000125477	
3	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	0.000	075	82020000125442	
4	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	0.000	049	10130103125574	
5	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	0.000	081	บริษัท สยาม โอภิกทานิ จำกัด	
6	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	500.000	011	20211100125466	
7	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	0.000	049	72140200225503	
8	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	0.000	011	72370000125559	
9	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10200002425514	
10	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน (ถังเหล็ก) / ภาชนะปนเปื้อน (ถังพลาสติก)	0.000	049	10200002425514	
12	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
13	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
14	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	043	72070001525621	
15	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
16	170604	จนวนกันความร้อน	0.000	044	10190000325446	
17	190810	Scum Oil	0.000	041	10190000225448	
18	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	044	10190000325446	

19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10240002925477	
20	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก	0.000	042	10190003325500	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-3703

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000125549
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุ ผล
1	110105	กรดที่ใช้ในการล้างสังกะสี	0.000	075	82020000125442	
2	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	0.000	075	72020000125477	
3	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	0.000	075	82020000125442	
4	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	0.000	049	10130103125574	
5	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	0.000	081	บริษัท สยาม โอภิกทานิ จำกัด	
6	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	500.000	011	20211100125466	
7	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	0.000	049	72140200225503	
8	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	0.000	011	72370000125559	
9	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10200002425514	
10	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน (ถังเหล็ก) / ภาชนะปนเปื้อน (ถังพลาสติก)	0.000	049	10200002425514	
12	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
13	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
14	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	043	72070001525621	
15	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
16	170604	जनवनकनकवनवन	0.000	044	10190000325446	
17	190810	Scum Oil	0.000	041	10190000225448	

18	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	044	10190000325446	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10240002925477	
20	150101	กระดาดห่อม้วนเหล็ก	10.000	042	10190003325500	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2567 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำส่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-3703

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000125549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุ ผล
1	110105	กรดที่ใช้ในการล้างสังกะสี	0.000	075	82020000125442	
2	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	0.000	075	72020000125477	
3	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	0.000	075	82020000125442	
4	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	0.000	049	10130103125574	
5	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	0.000	081	บริษัท สยาม โอภิกทานิ จำกัด	
6	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	500.000	011	20211100125466	
7	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	0.000	049	72140200225503	
8	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	0.000	011	72370000125559	
9	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10200002425514	
10	150101	กระดาดห่อม้วนเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน (ถังเหล็ก) / ภาชนะปนเปื้อน (ถังพลาสติก)	0.000	049	10200002425514	
12	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
13	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
14	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	043	72070001525621	
15	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
16	170604	ฉนวนกันความร้อน	0.000	044	10190000325446	

17	190810	Scum Oil	0.000	041	10190000225448	
18	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	044	10190000325446	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10240002925477	
20	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	10.000	042	10190003325500	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2567 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-3703

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000125549
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุ ผล
1	110105	กรดที่ใช้ในการล้างสังกะสี	0.000	075	82020000125442	
2	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	0.000	075	72020000125477	
3	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	0.000	075	82020000125442	
4	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	0.000	049	10130103125574	
5	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	0.000	081	บริษัท สยาม โอภิกทานิ จำกัด	
6	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	500.000	011	20211100125466	
7	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	0.000	049	72140200225503	
8	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	0.000	011	72370000125559	
9	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10200002425514	
10	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน (ถังเหล็ก) / ภาชนะปนเปื้อน (ถังพลาสติก)	0.000	049	10200002425514	
12	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
13	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
14	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	043	72070001525621	
15	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	

16	170604	จนวนกันความร่อน	0.000	044	10190000325446	
17	190810	Scum Oil	0.000	041	10190000225448	
18	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	044	10190000325446	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10240002925477	
20	150101	กระดาดห่อมันเหล็ก	10.000	042	10190003325500	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามับนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-3703

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000125549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุ ผล
1	110105	กรดที่ใช้ในการล้างสังกะสี	0.000	075	82020000125442	
2	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	0.000	075	72020000125477	
3	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	0.000	075	82020000125442	
4	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	0.000	049	10130103125574	
5	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	0.000	081	บริษัท สยาม โอภิกทานิ จำกัด	
6	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	500.000	011	20211100125466	
7	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	0.000	049	72140200225503	
8	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	0.000	011	72370000125559	
9	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10200002425514	
10	150101	กระดาดห่อมันเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน (ถังเหล็ก) / ภาชนะปนเปื้อน (ถังพลาสติก)	0.000	049	10200002425514	
12	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
13	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
14	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	043	72070001525621	

15	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
16	170604	जनवनกันความรอน	0.000	044	10190000325446	
17	190810	Scum Oil	0.000	041	10190000225448	
18	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	044	10190000325446	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10240002925477	
20	150101	กระดาดห่อม้วนเหล็ก	10.000	042	10190003325500	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-3703

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000125549
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุ ผล
1	110105	กรดที่ใช้ในการล้างสังกะสี	0.000	075	82020000125442	
2	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	0.000	075	72020000125477	
3	110106	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	0.000	075	82020000125442	
4	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	0.000	049	10130103125574	
5	110501	กากสังกะสี (Zinc Dross)	0.000	081	บริษัท สยาม โอ๊กทานิ จำกัด	
6	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	534.750	011	20211100125466	
7	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	0.000	049	72140200225503	
8	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap) / เศษแผ่นเหล็กชุบสังกะสี (Steel Scrap with Zinc)	0.000	011	72370000125559	
9	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10200002425514	
10	150101	กระดาดห่อม้วนเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน (ถังเหล็ก) / ภาชนะปนเปื้อน (ถังพลาสติก)	0.000	049	10200002425514	
12	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
13	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	

14	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	043	72070001525621	
15	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
16	170604	ฉนวนกันความร้อน	0.000	044	10190000325446	
17	190810	Scum Oil	0.000	041	10190000225448	
18	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	044	10190000325446	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10240002925477	
20	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก	10.000	042	10190003325500	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารแนบที่ 2.9

ใบแจ้งหนี้ และใบเสร็จชำระเงินค่าเก็บขยะเทศบาล
โดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-03577/67

วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

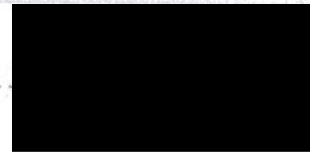
ได้รับเงินจาก บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เลขที่ 12 ซ.จี 2 ถ. ประจักษ์เกล้าระหารราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 9 ม.- ซ.- ถ.- ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	9,600.00	เดือนมกราคม 2567
รวมเงิน			9,600.00	

ตัวอักษร (เก้าพันหก ร้อยบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ



ผู้รับเงิน

นักวิชาการเงินและบัญชีชำนาญการ

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขามาบตาพุด เลขที่บัญชี 234-6-00962-8 : 9,600.00 บาท
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567

รวม : 9,600.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-04184/67

วันที่ 21 มีนาคม 2567

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

ได้รับเงินจาก บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เลขที่ 12 ซ.จี 2 ถ. ประจักษ์เกล้าหาราชบุรี ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 9 ม.- ซ.- ถ.- ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	7,680.00	เดือนกุมภาพันธ์ 2567
รวมเงิน			7,680.00	

ตัวอักษร (เจ็ดพันหกร้อยแปดสิบบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

ผู้รับเงิน

นักวิชาการเงินและบัญชีชำนาญการ

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขามาบตาพุด เลขที่บัญชี 234-6-00962-8 : 7,680.00 บาท
วันที่ 21 มีนาคม 2567

รวม : 7,680.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-04871/67

วันที่ 26 เมษายน 2567

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

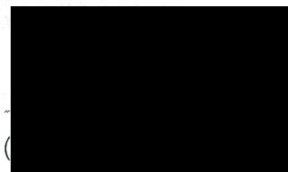
ได้รับเงินจาก บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เลขที่ 12 ซอยจี-2 ถนนปกรณสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 9 ม.- ซ.- ถ.- ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ. .ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	13,440.00	เดือนมีนาคม 2567
	รวมเงิน		13,440.00	

ตัวอักษร (หนึ่งหมื่นสามพันสี่ร้อยสี่สิบบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ



ผู้รับเงิน

นักวิชาการเงินและบัญชีชำนาญการ

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขามาบตาพุด เลขที่บัญชี 234-6-00962-8 : 13,440.00 บาท
วันที่ 26 เมษายน 2567

รวม : 13,440.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-05468/67

วันที่ 29 พฤษภาคม 2567

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

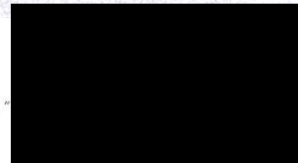
ได้รับเงินจาก บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็สตีล จำกัด เลขที่ 12 ซอยจี-2 ถนนปกรณโสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 9 ม.- ซ.- ถ.- ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ. .ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	13,440.00	เดือนเมษายน 2567
	รวมเงิน		13,440.00	

ตัวอักษร (หนึ่งหมื่นสามพันสี่ร้อยสี่สิบบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ



ผู้รับเงิน

นักวิชาการเงินและบัญชีชำนาญการ

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขามาบตาพุด เลขที่บัญชี 234-6-00962-8 : 13,440.00 บาท
วันที่ 28 พฤษภาคม 2567
รวม : 13,440.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-06092/67

วันที่ 27 มิถุนายน 2567

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

ได้รับเงินจาก บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เลขที่ 12 ซอย จี-2 ถนนปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 9 ถ. ใจ-5 ม.- ซ.- ถ.- ต.มาบตาพุด อ.เมือง ระยอง จ.ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	11,520.00	เดือน พฤษภาคม 2567
รวมเงิน			11,520.00	

ตัวอักษร (หนึ่งหมื่นหนึ่งพันห้าร้อยยี่สิบบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

ผู้รับเงิน

นักวิชาการเงินและบัญชีชำนาญการ

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขามาบตาพุด เลขที่บัญชี 234-6-00962-8 : 11,520.00 บาท
วันที่ 27 มิถุนายน 2567
รวม : 11,520.00 บาท

เอกสารแนบที่ 2.10

คู่มือการคัดแยกและทิ้งขยะภายในโรงงาน

Work Instruction

[Confidential]

Department	Environment and Utility	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-005
Section/Line	Environment	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	19 Jun 2020
Title	การคัดแยกและทิ้งขยะภายในโรงงาน		

Approved by : [REDACTED]

1. Reference (เอกสารอ้างอิง)

- 1.1 คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการนำกากอุตสาหกรรมและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเข้ากองเก็บใน Green Yard (3-WI-EV-EM-WC-004)

2. Record (บันทึก)

-

3. Objective (วัตถุประสงค์)

- 3.1 เพื่อให้พนักงาน NS-SUS และพนักงานผู้รับเหมาคัดแยกและทิ้งขยะลงในถังขยะให้ถูกต้องตามประเภทของถังขยะที่บริษัทจัดเตรียมไว้
- 3.2 เพื่อป้องกันการส่งขยะหรือกากของเสียออกไปกำจัดด้วยวิธีที่ไม่ถูกต้อง

4. Scope (ขอบเขต)

คู่มือการปฏิบัติงานฉบับนี้บังคับใช้กับทุกหน่วยงานในบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

5. Definition (นิยาม)

5.1 ภาชนะรวบรวมขยะหรือกากของเสีย

หมายถึง ภาชนะที่ใช้รองรับขยะหรือกากของเสียต่างๆ ที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ซึ่งมี 3 ประเภทหลักๆ ดังนี้

5.1.1 ถังขยะแยกประเภท รอบโรงงาน (ดังภาคผนวก ก แผนผังจุดวางถังขยะรอบโรงงาน)



รูปที่ 1 ถังขยะแยกประเภท รอบโรงงาน ของโรงงาน 1



รูปที่ 2 ถังขยะแยกประเภท รอบโรงงาน ของโรงงาน 2

Rev.	Date	Revised reason	Created by
00	1 Sep 2017	-	[REDACTED]
01	19 Jun 2020	อัปเดตรูปภาพถังขยะ แผนผัง Green yard และแผนผังจุดวางถังขยะ	[REDACTED]

Work Instruction

[Confidential]

Department	Environment and Utility	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-005
Section/Line	Environment	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	19 Jun 2020
Title	การคัดแยกและทิ้งขยะภายในโรงงาน		

มีทั้งหมด 5 ประเภท ดังนี้



รูปที่ 3 ถังขยะทั่วไป : สีเขียว

1. **ถังสีเขียว** : ขยะทั่วไป ที่ไม่อันตราย ไม่มีสารเคมีปนเปื้อน จะคัดแยกเพื่อส่งกำจัด และกำหนดให้ใช้ถังขยะสีเขียว (ขนาด 36x45 นิ้ว) ในการรวบรวม โดยมีตัวอย่างขยะทั่วไป ดังนี้

ขยะทั่วไป	
- เศษอาหาร	- ถุงพลาสติก
- เศษไม้, ใบไม้	- หลอดดูดน้ำ
- เศษผ้าเปื้อนฝุ่น / น้ำ / อาหาร	- กระดาษชำระ
- เศษเปลือก	- กล่องโฟมใส่อาหาร
- เศษสติ๊กเกอร์	- กล่องนม
- ถุงขนม	- ฝาปิดนม



รูปที่ 4 ถังขยะอันตราย : สีแดง

2. **ถังสีแดง** : ขยะอันตราย ที่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตรายจะคัดแยกเพื่อส่งกำจัด และกำหนดให้ใช้ถังขยะสีแดง (ขนาด 36x45 นิ้ว) ในการรวบรวมโดยมีตัวอย่างขยะอันตราย ดังนี้

ขยะอันตราย	
- กระป๋องน้ำมันสน	- แบตเตอรี่ที่ใช้แล้ว
- กระป๋องสี, สีสเปรย์	- ภาชนะน้ำยาทำความสะอาดสุขภัณฑ์
- กระป๋องทินเนอร์	- เศษสีที่หลุดออก
- กระป๋องยาฆ่าแมลง	- เศษกระดาษที่เปื้อนน้ำมัน
- ถุงมือ / เศษผ้าเปื้อนทินเนอร์	- เศษผ้าเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี
- ถุงมือปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี	- ชุดป้องกันสารเคมี
- หน้ากากป้องกันไอสารเคมี	- ปากกาเคมี

***- หลอดไฟ, ถ่านไฟฉาย, แบตเตอรี่ ให้คืนซากที่สโตร์ หรือหน่วยงานที่เบิก

- น้ำเสีย, น้ำมันใช้แล้ว, สารเคมีที่เป็นของเหลว ให้ทิ้งในภาชนะที่ปิดมิดชิด ห้ามใส่ถุงหรือทิ้งลงถังขยะโดยตรง เพราะเสี่ยงที่ถุงขยะแตก อาจรั่วไหลลงสู่สิ่งแวดล้อม

Work Instruction

[Confidential]

Department	Environment and Utility	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-005
Section/Line	Environment	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	19 Jun 2020
Title	การคัดแยกและทิ้งขยะภายในโรงงาน		



รูปที่ 5 ถังขยะรีไซเคิล : สีเหลือง

3. **ถังสีเหลือง** : ขยะรีไซเคิลต่างๆ ที่มีราคา จะคัดแยกเพื่อส่งจำหน่าย และกำหนดให้ใช้ถุงขยะสีเหลือง (ขนาด 36x45 นิ้ว) ในการรวบรวม โดยมีตัวอย่างขยะรีไซเคิล ดังนี้

ขยะรีไซเคิล	
- เศษกระดาษ	- แผ่นอะคริลิก
- เศษพลาสติกทั่วไป	- สายยาง
- รังสายไฟพลาสติก	- ปลอกสายไฟ



รูปที่ 6 ถังทิ้งขยะและกระป๋อง : สีฟ้า

4. **ถังสีฟ้า** : ขยะจำพวกขวดและกระป๋องต่างๆ จะคัดแยกเพื่อส่งจำหน่าย และกำหนดให้ใช้ถุงขยะสีฟ้า (ขนาด 36x45 นิ้ว) ในการรวบรวม โดยมีตัวอย่าง ดังนี้

ขวดและกระป๋อง	
- ขวดบรรจุเครื่องดื่มต่างๆ	- กระป๋องบรรจุอาหารและเครื่องดื่มต่างๆ
• ขวดพลาสติก	• กระป๋องเหล็ก
• ขวดแก้ว	• กระป๋องอลูมิเนียม



รูปที่ 7 ถังทิ้งโลหะ : สีส้ม

5. **ถังสีส้ม** : ขยะจำพวกเศษโลหะต่างๆ ที่มีขนาดเล็ก จะคัดแยกเพื่อส่งจำหน่าย และกำหนดให้ใช้ถุงขยะสีส้ม (ขนาด 36x45 นิ้ว) ในการรวบรวม โดยมีตัวอย่าง ดังนี้

โลหะ	
- เศษเหล็กทั่วไป ขนาดเล็กๆ	- เศษทองแดง, สายไฟ
- เศษอลูมิเนียม	- น็อต, ตะปู, สกรู

Department	Environment and Utility	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-005
Section/Line	Environment	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	19 Jun 2020
Title	การคัดแยกและทิ้งขยะภายในโรงงาน		

5.1.2 ถังขยะแยกประเภท ในสำนักงาน



รูปที่ 8 ถังขยะแยกประเภท ในสำนักงาน

มีทั้งหมด 4 ประเภท ดังนี้

- ถังสีเขียว** : ขยะทั่วไป ที่ไม่อันตราย ไม่มีสารเคมีปนเปื้อน เช่น เศษภาชนะบรรจุอาหารต่างๆ, ถูพลาสติก, กระดาษชำระ เป็นต้น จะคัดแยกเพื่อส่งกำจัด และกำหนดให้ใช้ถังขยะสีเขียว (ขนาด 30x40 นิ้ว) ในการรวบรวม
- ถังสีแดง** : ขยะอันตราย จำพวกถุงมือ เศษผ้า และเศษกระดาษ ปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี หรือสารที่เป็นอันตราย จะคัดแยกเพื่อส่งกำจัด และกำหนดให้ใช้ถังขยะสีแดง (ขนาด 30x40 นิ้ว) ในการรวบรวม
- ถังสีฟ้า** : ขยะจำพวกขวดและกระป๋องต่างๆ จะคัดแยกเพื่อส่งจำหน่าย และกำหนดให้ใช้ถังขยะสีฟ้า (ขนาด 30x40 นิ้ว) ในการรวบรวม
- ถังสีเหลือง** : ขยะจำพวกเศษกระดาษที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว จะคัดแยกเพื่อส่งจำหน่าย และกำหนดให้ใช้ถังขยะสีเหลือง (ขนาด 30x40 นิ้ว) ในการรวบรวม

5.1.3 Waste Box หรือภาชนะรวบรวมกากของเสียเฉพาะ

เช่น ภาชนะรวบรวมเศษ Steel Scrap, Scale, กากตะกอนน้ำเสีย, กากสังกะสี (Zinc Dross) เป็นต้น โดย Waste Box เหล่านี้จะวางไว้หน้างานเพื่อรวบรวมรอส่งไปยังบริษัทรับซื้อหรือบริษัทรับกำจัดโดยตรง ซึ่งห้ามไม่ให้ทิ้งขยะประเภทอื่นๆ ที่ไม่ได้ระบุลงใน Waste Box เด็ดขาด

Work Instruction

[Confidential]

Department	Environment and Utility	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-005
Section/Line	Environment	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	19 Jun 2020
Title	การคัดแยกและทิ้งขยะภายในโรงงาน		



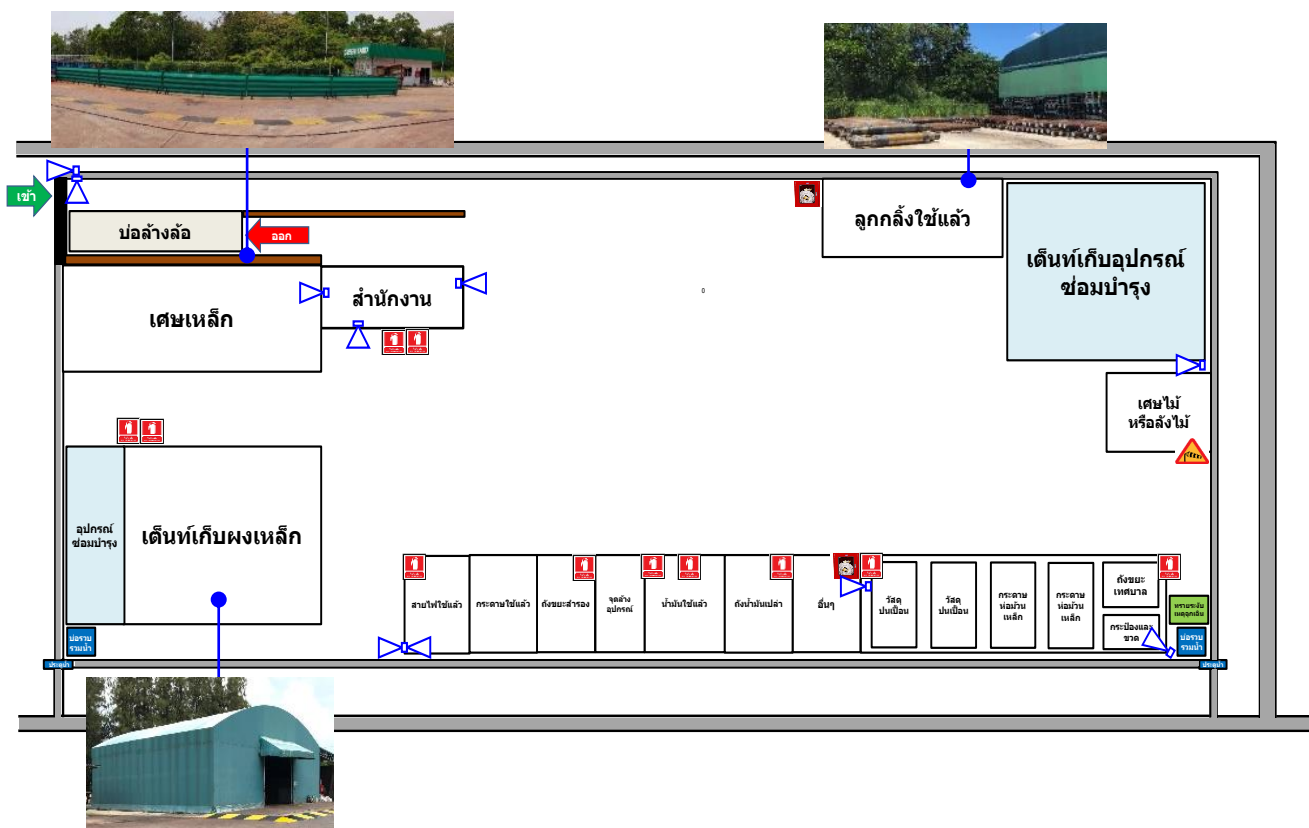
รูปที่ 9 ตัวอย่าง Waste Box สำหรับ Steel Scrap



รูปที่ 10 ตัวอย่าง Waste Box สำหรับ กากตะกอนน้ำเสีย

5.2 **พื้นที่กองเก็บกากของเสีย (Green Yard)** หมายถึง พื้นที่สำหรับกองเก็บกากของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เพื่อรอส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมี 2 พื้นที่ ดังนี้

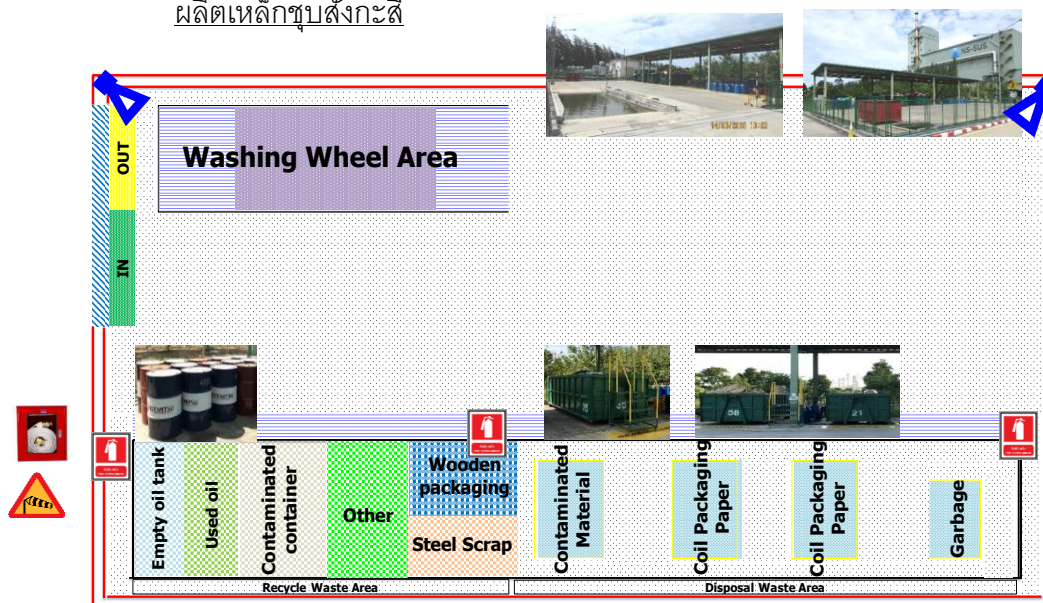
- Green Yard 1 : พื้นที่สำหรับกองเก็บกากของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ของโรงงาน 1 หรือโรงผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น



รูปที่ 11 แผนผังพื้นที่กองเก็บกากของเสีย 1 (Green Yard 1)

Department	Environment and Utility	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-005
Section/Line	Environment	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	19 Jun 2020
Title	การคัดแยกและทิ้งขยะภายในโรงงาน		

- Green Yard 2 : พื้นที่สำหรับกองเก็บกากของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ของโรงงาน 2 หรือโรงผลิตเหล็กชุบสังกะสี



รูปที่ 12 แผนผังพื้นที่กองเก็บกากของเสีย 2 (Green Yard 2)

6. Work Instruction (ขั้นตอนการปฏิบัติ)

การปฏิบัติสำหรับการทิ้งขยะภายใน NS-SUS

จะแบ่งลักษณะการทิ้งขยะ ออกเป็น 3 กรณี คือ

- กรณีที่ต้องการทิ้งขยะมูลฝอยทั่วไป ที่มีขนาดเล็กและมีปริมาณน้อย ให้คัดแยกทิ้งลงถังขยะ 5 ประเภท รอบโรงงาน หรือถังขยะแยกประเภทในสำนักงาน
- กรณีที่ต้องการทิ้งขยะที่มีขนาดใหญ่ หรือขนาดเล็กแต่มีปริมาณมาก ให้รวบรวมในภาชนะและบริเวณที่เหมาะสมไม่เสี่ยงต่อการรั่วไหลลงสู่สิ่งแวดล้อม และขนย้ายไปคัดแยกกองเก็บที่ Green Yard โดยขยะที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมของโรงงาน 1 ให้กองเก็บที่ Green Yard 1 และขยะที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมของโรงงาน 2 ให้กองเก็บที่ Green Yard 2 เท่านั้น และการดำเนินการขออนุญาตนำขยะเข้ากองเก็บที่ Green Yard ให้ปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการนำกากอุตสาหกรรมและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเข้ากองเก็บใน Green Yard (3-WI-EV-EM-WC-004)

Work Instruction

[Confidential]

Department	Environment and Utility	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-005
Section/Line	Environment	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	19 Jun 2020
Title	การคัดแยกและทิ้งขยะภายในโรงงาน		

3. กรณีที่เป็นกากของเสียเฉพาะ เช่น เศษ Steel Scrap, Scale, กากตะกอนน้ำเสีย, Scum Oil (Solid), กากสังกะสี (Zinc Dross) เป็นต้น จะมีการนำ Waste Box วางไว้หน้างานเพื่อรวบรวมรอส่งไปยังบริษัทรับซื้อหรือบริษัทรับกำจัดโดยตรง ซึ่งห้ามไม่ให้ทิ้งขยะประเภทอื่นๆ ที่ไม่ได้ระบุลงใน Waste Box เด็ดขาด

การดูแลภาชนะรวบรวมขยะ หรือกากของเสียประเภทต่างๆ

มีรายละเอียด ดังนี้

1. ถังขยะ 5 ประเภท รอบโรงงาน

กำหนดให้ผู้รับผิดชอบพื้นที่จุดวางถังขยะ เป็นผู้ดูแลความสะอาดโดยรอบจุดถังขยะและตรวจสอบสภาพถังขยะให้อยู่ในสภาพดีอย่างสม่ำเสมอ และหากพบว่าชำรุด หรือไม่พร้อมใช้งานให้ดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่ ส.สิ่งแวดล้อมดำเนินการซ่อมแซมหรือจัดเปลี่ยนให้ และพนักงานเก็บขยะ (ส.ธุรการ) จะเป็นผู้ดำเนินการรวบรวมและเปลี่ยนถุงขยะจากจุดต่างๆ ไปคัดแยกรวบรวมที่ Green Yard เพื่อดำเนินการคัดแยกรวบรวมจำหน่ายหรือส่งกำจัดต่อไป

2. ถังขยะแยกประเภทในสำนักงาน

กำหนดให้พนักงาน เป็นผู้รับผิดชอบพื้นที่จุดวางถังขยะ ซึ่งจะต้องดูแลความสะอาด โดยต้องจัดเตรียมถุงขยะสีต่างๆ ให้ตรงตามประเภทของถังขยะ (ขนาด 30x40 นิ้ว) ซึ่งจะเป็นผู้เปลี่ยนและนำถุงขยะที่เต็มแล้วมารวบรวมที่ถังขยะแยกประเภทรอบโรงงาน เพื่อรอพนักงานเก็บขยะมาขนย้ายไปคัดแยกกองเก็บที่ Green Yard ต่อไป

3. Waste Box หรือภาชนะรวบรวมกากของเสียเฉพาะ

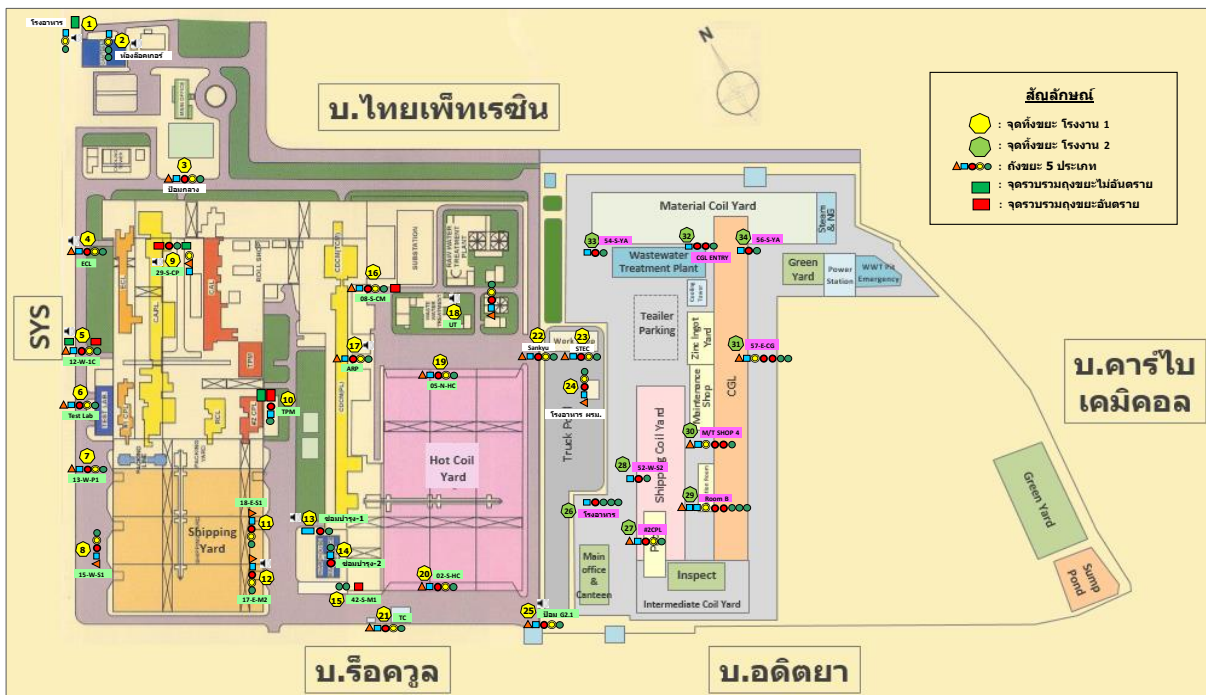
กำหนดให้หน่วยงานที่ดูแลกากของเสียที่ใส่ใน Waste Box เป็นผู้รับผิดชอบ ดูแลความสะอาด ตรวจสอบประเภทของเสียที่รวบรวมใน Waste Box ต้องถูกต้องตามที่ระบุ และต้องตรวจสอบสภาพ Waste Box ต้องอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึมหากมีการรั่วไหลของกากของเสีย ต้องรีบดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทันที

7. Suggestion/ Caution [If any] (ข้อเสนอแนะ / ข้อควรระวัง)

- 7.1 ในขณะที่ทำการเปิดฝาดังขยะ ควรระมัดระวังอาจพลัดปลั่งฝาดังหนีบทับมือ
- 7.2 การใช้ถุงขยะ ต้องใช้ตามสีที่ถูกต้องตามประเภท เพื่อต่อการคัดแยกต่อ ก่อนส่งไปกำจัดภายนอกบริษัท
- 7.3 การขนย้ายถุงขยะ ควรระมัดระวังไม่ให้ถุงขยะแตก น้ำขยะอาจหกรั่วไหลลงสู่สิ่งแวดล้อม

Department	Environment and Utility	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-005
Section/Line	Environment	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	19 Jun 2020
Title	การคัดแยกและทิ้งขยะภายในโรงงาน		

ภาคผนวก ก : แผนผังจุดวางถังขยะรอบโรงงาน



ตำแหน่งจุดวางถังขยะสำหรับโรงงาน 1

ลำดับ	ตำแหน่ง	ลำดับ	ตำแหน่ง
1	โรงอาหาร (จุดรวบรวมถังขยะ)	14	อาคารซ่อมบำรุง - 2
2	ห้องอิเล็กทรอนิกส์	15	ประตู 42-S-M1 - SHOP 1
3	ปั๊มหกลาง	16	ประตู 08-S-CM - CDCM
4	ECL	17	ARP
5	ประตู 12-W-1C - CAPL	18	UT
6	Test Lab	19	05-N-HC
7	ประตู 13W-P1-CPL	20	02-S-HC
8	ประตู 15W-S1-SHIPPING	21	อาคาร TC
9	ประตู 29-S-CP-CAL	22	SANKYU
10	TPM	23	STEC
11	ประตู 18-E-S1-SHIPPING	24	โรงอาหาร ธรรม
12	ประตู 17-E-M2-SHOP 2	25	ปั๊ม G 2.1
13	อาคารซ่อมบำรุง - 1		

ตำแหน่งจุดวางถังขยะสำหรับโรงงาน 2

ลำดับ	ตำแหน่ง	ลำดับ	ตำแหน่ง
26	โรงอาหาร	31	57-E-CG-CGL CENTER
27	#2CPL	32	CGL ENTRY
28	52-W-S2-SHIPPING	33	54-S-YA- MATERIAL YARD
29	ROOM B - CGL DELIVERY	34	56-S-YA- MATERIAL YARD
30	M/T SHOP 4		

เอกสารแนบที่ 2.11

คู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



Department	Environment	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-001
Section/Line	Environment	Revision No.	00
Position in line	Waste management	Effective Date	1 September 2017
Title	การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว		
Approved by : [REDACTED]			

1. Reference (เอกสารอ้างอิง)

- 1.1 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548
- 1.2 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547
- 1.3 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงาน โดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) พ.ศ. 2547
- 1.4 พระราชบัญญัติสาธารณสุข พ.ศ. 2535

2. Record (บันทึก)

- 2.1 แบบแจ้งดำเนินการขออนุญาตเกี่ยวกับ Waste (3-FO-EV-EM-WC-001)
- 2.2 แบบฟอร์มใบขออนุญาตกองเก็บกากอุตสาหกรรมและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (3-FO-EV-EM-WC-003)

3. Objective (วัตถุประสงค์)

- 3.1 เพื่อเป็นมาตรฐานในการจัดเก็บและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ทั้งที่เป็นขยะอันตรายและไม่อันตราย ที่เกิดจากกระบวนการผลิตหรือกิจกรรมที่เกิดขึ้นภายในบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
- 3.2 เพื่อให้การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด สอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

4. Scope (ขอบเขต)

คู่มือการปฏิบัติงานนี้ ให้ใช้กับบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

5. Definition (นิยาม)

- 5.1 NS-SUS หรือ บริษัทฯ หมายถึง บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
- 5.2 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (WASTE) หมายถึง สิ่งของที่ไม่ใช้แล้วหรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย

Rev.	Date	Revised reason	Created by
00	1 Sep 2017	-	[REDACTED]



Department	Environment	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-001
Section/Line	Environment	Revision No.	00
Position in line	Waste management	Effective Date	1 September 2017
Title	การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว		

5.3 E - Manifest หมายถึง การแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงาน โดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมได้รับทราบเมื่อมีการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

5.4 ใบกำกับการขนส่ง (MANIFEST) หมายถึง แบบกำกับการขนส่ง 02 ตามแนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547

5.5 ของเสียอันตราย หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 เช่น เป็นหรือปนเปื้อนด้วยสารไวไฟ สารกัดกร่อน สารที่เกิดปฏิกิริยาได้ง่าย หรือเป็นสารพิษ เป็นต้น

6. Work Instruction (ขั้นตอนการปฏิบัติ)

6.1 หน่วยงานที่ผู้ก่อกำเนิดหรือเป็นผู้ดูแลรับผิดชอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (WASTE) ให้ทำการคัดแยก, บรรจุ และกองเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามรายละเอียดในตารางที่ 1 บัญชีรายการ Waste

6.2 การขออนุญาตกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (WASTE) ออกนอกโรงงาน ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินงาน เช่น ผู้ก่อกำเนิด, ส่วนจัดหา, ส่วนธุรการและประชาสัมพันธ์, ส่วนสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนในตารางที่ 2 ขั้นตอนการขออนุญาตกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำ Waste ออกนอกโรงงาน

6.3 การรายงานแจ้งหน่วยงานราชการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (WASTE) ออกนอกโรงงาน ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการตามขั้นตอนในตารางที่ 3 ขั้นตอนการแจ้งข้อมูลในใบกำกับการขนส่ง (MANIFEST)



Department	Environment	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-001
Section/Line	Environment	Revision No.	00
Position in line	Waste management	Effective Date	1 September 2017
Title	การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว		

7. Suggestion/ Caution [If any] (ข้อเสนอแนะ / ข้อควรระวัง)

7.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายตามแบบฟอร์มการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ในการปฏิบัติงาน

7.2 ป้องกันการหกหรือรั่วไหล หากมีการหกหรือรั่วไหลให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินสารเคมีหกหรือรั่วไหล จากคู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติ หรือภาวะฉุกเฉิน

7.3 ไม่ครอบครองสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (WASTE) เกิน 90 วัน (กรณีเกินให้ขออนุญาต ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548)

เอกสารแนบที่ 2.12

เอกสารแนวทางการลดปริมาณของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3R

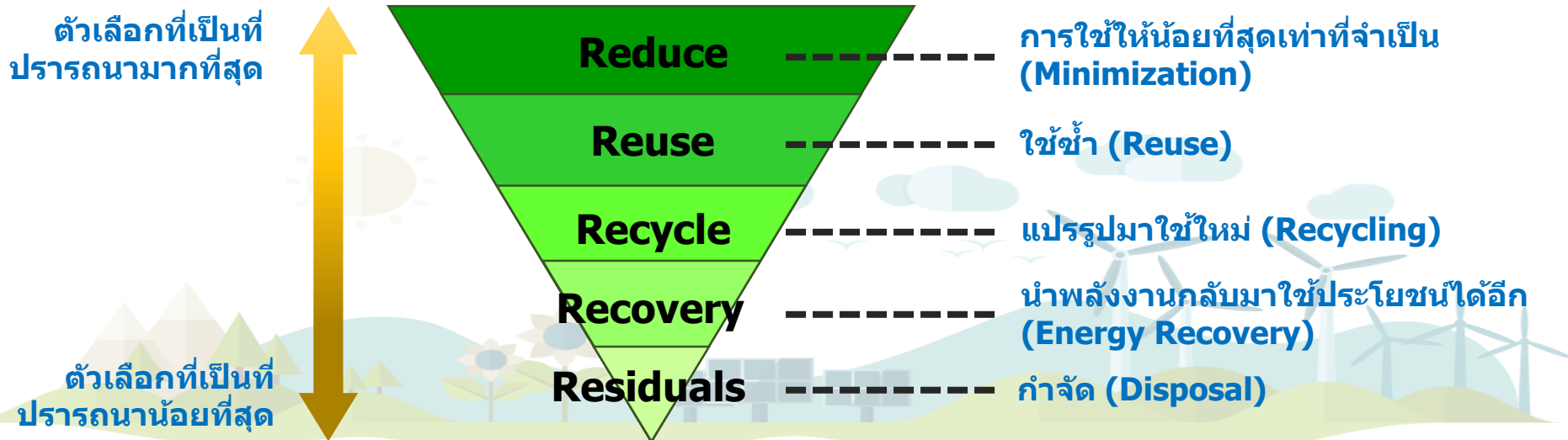
NS-SUS จัดการ "ของเสีย" ตามหลัก 3R

คือ การจัดการของเสียที่ให้ความสำคัญในการลดการเกิดของเสียให้เหลือน้อยที่สุดเป็นอันดับแรก โดยมุ่งเน้นการใช้วัตถุดิบหรือทรัพยากรการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ ต่อเมื่อเกิดของเสียแล้วต้องพยายามหาแนวทางการนำไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่ให้มากที่สุดโดยพิจารณาถึงศักยภาพการใช้ประโยชน์ของของเสียแต่ละประเภทและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เหลือของเสียที่ต้องบำบัดหรือกำจัดในปริมาณน้อยที่สุดโดยเลือกใช้วิธีการกำจัดของเสียเป็นวิธีสุดท้าย

NS-SUS ดำเนินการลดของเสียโดยยึดหลักการดังนี้

1. มีการพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการดำเนินงานทั้งในส่วนของการผลิตและกิจกรรมสนับสนุนการผลิตอย่างต่อเนื่อง เพื่อลดการเกิดของเสียให้เหลือน้อยที่สุด
2. เมื่อของเสียเกิดขึ้นแล้ว ใช้วิธีจัดการกับของเสียแต่ละประเภทตามศักยภาพการใช้ประโยชน์ของเสียเหล่านั้น เพื่อให้มีของเสียที่ถูกส่งไปกำจัดโดยวิธีฝังกลบในปริมาณน้อยที่สุด
3. มีการจัดการของเสียเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด ตั้งแต่การจัดเก็บของเสีย การนำไปใช้ประโยชน์ภายในโรงงาน และการนำออกไปบำบัดหรือกำจัดภายนอกโรงงาน

ปัจจุบันของเสียที่ไม่สามารถรีไซเคิลได้
ยังอาจมีศักยภาพในการนำกลับวัสดุและพลังงานมาใช้ประโยชน์ได้
จึงได้เพิ่มวิธีการจัดการ **R4-Recovery** of Materials and Energy
และเมื่อเหลือของเสียในปริมาณที่น้อยที่สุด จะเลือกใช้วิธีการกำจัด
ของเสียเป็นวิธีการสุดท้าย หรือ **R5-Residuals** Management



เอกสารแนบที่ 2.13

เอกสารการตรวจประเมินหน่วยงานที่รับของเสียไปกำจัด ประจำปี 2567

Environment and Utility Department Monitoring Board

[illegible]

เอกสารแนบที่ 2.14

รายงานผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน (Noise Contour)

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ
เพื่อจัดทำแผนที่แสดงเส้นระดับความดังเสียง ประจำปี พ.ศ. 2565

(มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม)

บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

Siam Tinplate Co., Ltd.

บริษัท อินเทอร์เน็ต เทสติ้ง เซอร์วิสเชส (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ เพื่อจัดทำแผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) ประจำปี พ.ศ. 2565 (ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม) ของบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 9 ถนนไอ-5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เมื่อวันที่ 8-10 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 โดยมีรายละเอียดของการตรวจวัด ดังต่อไปนี้

1. วัตถุประสงค์และขอบเขตการตรวจวัด

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ของบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ระหว่างวันที่ 8-10 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 โดยการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ เพื่อจัดทำแผนที่แสดงเส้นระดับความดังเสียง (Noise contour map) ซึ่งมีรายละเอียดบริเวณตรวจวัด และพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 1

ตารางที่ 1

ขอบเขตการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

วันที่ 8-10 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

พื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง 5 นาที (L_{eq} 5 min, L_{max} , L_{90}) สำหรับจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง	
<ul style="list-style-type: none">Assorting and OLS roomShear Line (SHL# 1, SHL# 2, SHL# 3 และ SHL# 4)Packing Material RoomEPL# 1 (1st Floor, 2nd Floor และ Basement)	<ul style="list-style-type: none">EPL# 2 (1st Floor, 2nd Floor และ Basement)Maintenance ShopRaw Coil YardShipping Yard

2. วิธีการตรวจวัดและวิธีการวิเคราะห์

รายละเอียดของวิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในตารางที่ 2

ตารางที่ 2

วิธีการตรวจวัดและวิธีการวิเคราะห์ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วิธีการวิเคราะห์
ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ - ระดับเสียงเฉลี่ย ระดับเสียงสูงสุด และระดับเสียงพื้นฐาน (Leq 5 min, Lmax and L90)	Integrated sound level meter (Type 2)	IEC 61672 Standard

3. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์

ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : L_{eq} 5 min) ของบริษัท สยาม แผ่นเหล็กวิลาส จำกัด เมื่อวันที่ 8-10 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 เพื่อจัดทำแผนที่แสดงเส้นระดับความดังเสียง (Noise contour map) จำนวนทั้งสิ้น 16 พื้นที่ รวมจุดตรวจวัดเสียงทั้งสิ้นรวม 726 จุดตรวจวัด ประกอบด้วยบริเวณ Assorting และ OLS room บริเวณ Shear Line (SHL# 1, SHL# 2, SHL# 3 และ SHL# 4) บริเวณ Packing Material Room บริเวณ EPL# 1 (1st Floor, 2nd Floor และ Basement) บริเวณ EPL# 1 (1st Floor, 2nd Floor และ Basement) บริเวณ Maintenance Shop บริเวณ Raw Coil Yard และบริเวณ Shipping Yard ผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.1-3.16 โดยพบค่าระดับเสียงเฉลี่ยของแต่ละพื้นที่มีค่าดังนี้

● Assorting	มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยต่อพื้นที่ เท่ากับ	67.0	เดซิเบล(เอ)
● OLS room	มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยต่อพื้นที่ เท่ากับ	79.3	เดซิเบล(เอ)
● Shear Line (SHL# 1)	มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยต่อพื้นที่ เท่ากับ	87.9	เดซิเบล(เอ)
● Shear Line (SHL# 2)	มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยต่อพื้นที่ เท่ากับ	86.5	เดซิเบล(เอ)
● Shear Line (SHL# 3)	มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยต่อพื้นที่ เท่ากับ	86.8	เดซิเบล(เอ)
● Shear Line (SHL# 4)	มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยต่อพื้นที่ เท่ากับ	90.7	เดซิเบล(เอ)
● Packing Material Room	มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยต่อพื้นที่ เท่ากับ	77.8	เดซิเบล(เอ)
● EPL# 1 (Basement)	มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยต่อพื้นที่ เท่ากับ	84.3	เดซิเบล(เอ)
● EPL# 1 (1 st Floor)	มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยต่อพื้นที่ เท่ากับ	83.3	เดซิเบล(เอ)
● EPL# 1 (2 nd Floor)	มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยต่อพื้นที่ เท่ากับ	85.6	เดซิเบล(เอ)
● EPL# 2 (Basement)	มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยต่อพื้นที่ เท่ากับ	84.6	เดซิเบล(เอ)
● EPL# 2 (1 st Floor)	มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยต่อพื้นที่ เท่ากับ	84.4	เดซิเบล(เอ)
● EPL# 2 (2 nd Floor)	มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยต่อพื้นที่ เท่ากับ	84.4	เดซิเบล(เอ)
● Maintenance Shop	มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยต่อพื้นที่ เท่ากับ	67.1	เดซิเบล(เอ)
● Raw Coil Yard	มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยต่อพื้นที่ เท่ากับ	72.4	เดซิเบล(เอ)
● Shipping Yard	มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยต่อพื้นที่ เท่ากับ	77.6	เดซิเบล(เอ)

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในแต่ละพื้นที่ สรุปได้ว่า พื้นที่ตรวจวัดส่วนใหญ่ จำนวน 5 พื้นที่ จากทั้งหมด 16 พื้นที่ คิดเป็นร้อยละ 31.3 มีค่าสูงกว่า 85 เดซิเบล(เอ)

ตารางที่ 3.1

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : บริเวณ Assorting

จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	Leq 5 min	Lmax	L90	X	Y	Leq 5 min	Lmax	L90	X	Y	Leq 5 min	Lmax	L90
1	1	59.6	70.2	57.0	2	1	59.0	67.1	56.5	3	1	59.7	70.5	57.2
1	2	58.7	69.9	56.6	2	2	56.7	59.3	55.6	3	2	57.8	62.2	56.6
1	3	58.8	75.3	56.4	2	3	59.2	64.7	56.4	3	3	60.5	65.9	58.2
1	4	59.2	68.3	56.6	2	4	58.5	65.6	56.3	3	4	61.6	71.4	57.0
1	5	64.2	73.0	59.6	2	5	62.7	70.3	59.2	3	5	63.1	70.1	60.0
1	6	62.1	71.2	59.1	2	6	61.4	65.4	59.5	3	6	63.7	68.9	61.5
1	7	61.8	71.6	59.3	2	7	62.0	72.6	59.0	3	7	62.0	68.9	59.5
1	8	61.8	70.6	58.8	2	8	65.9	76.1	58.8	3	8	64.3	70.7	60.0
1	9	75.0	87.8	60.6	2	9	70.9	77.4	61.1	3	9	69.2	76.4	61.6
1	10	74.6	87.8	60.5	2	10	71.5	84.1	61.6	3	10	72.2	83.5	63.0
1	11	68.4	85.5	60.2	2	11	68.6	79.0	60.1	3	11	70.0	78.4	62.2
1	12	66.3	86.0	59.5	2	12	65.6	78.7	59.3	3	12	65.0	79.2	60.6
1	13	66.4	81.9	60.2	2	13	64.5	74.7	59.6	3	13	67.8	79.9	61.1
1	14	64.9	81.2	59.4	2	14	64.2	72.9	59.3	3	14	63.7	72.0	59.9
1	15	68.9	87.1	59.6	2	15	65.3	79.5	58.6	3	15	64.3	75.8	59.2
1	16	70.5	87.3	58.7	2	16	66.7	79.5	58.8	3	16	69.7	78.4	57.2
										ค่าเฉลี่ย		67.0	87.8	59.4

ตารางที่ 3.2

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : บริเวณ OLS room

จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	Leq 5 min	Lmax	L90	X	Y	Leq 5 min	Lmax	L90	X	Y	Leq 5 min	Lmax	L90
1	1	76.2	78.2	76.0	2	1	76.4	80.0	76.0	3	1	76.2	77.9	75.8
1	2	78.7	80.7	77.8	2	2	79.0	81.1	77.9	3	2	78.5	80.6	77.8
1	3	79.9	81.2	79.5	2	3	80.9	82.0	79.9	3	3	80.0	81.8	79.6
1	4	80.1	81.9	79.6	2	4	80.7	82.0	79.8	3	4	80.1	81.9	79.7
1	5	80.1	82.0	79.8	2	5	80.4	82.2	79.8	3	5	80.2	82.0	79.8
1	6	80.6	82.1	80.0	2	6	81.1	83.5	80.0	3	6	80.9	83.2	79.9
1	7	80.5	83.2	80.2	2	7	80.9	84.0	80.0	3	7	80.8	83.4	79.9
1	8	78.1	81.4	78.1	2	8	79.1	82.0	78.2	3	8	78.1	81.5	78.1
1	9	77.6	79.8	76.5	2	9	77.9	81.0	76.7	3	9	77.7	80.0	76.1
1	10	76.0	76.7	75.6	2	10	76.7	77.6	75.8	3	10	76.1	76.6	75.7
										ค่าเฉลี่ย		79.3	84.0	78.6

ตารางที่ 3.3

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : บริเวณ SHL# 1

จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀
1	1	81.2	85.2	80.5	2	1	81.7	87.2	80.6	3	1	82.0	88.3	80.7
1	2	81.3	87.1	80.6	2	2	82.7	89.9	80.9	3	2	82.2	89.9	80.9
1	3	88.2	103.0	81.1	2	3	89.3	108.7	81.9	3	3	89.2	108.4	86.9
1	4	85.2	89.1	83.8	2	4	85.5	90.8	83.7	3	4	85.0	90.2	83.6
1	5	86.2	88.6	84.2	2	5	86.4	89.0	85.2	3	5	86.6	88.0	85.1
1	6	93.3	93.8	92.7	2	6	93.4	93.9	92.7	3	6	93.2	93.8	92.7
1	7	80.8	84.2	79.1	2	7	79.8	82.0	78.1	3	7	79.8	82.0	78.1
1	8	89.1	91.2	87.8	2	8	90.0	91.7	87.7	3	8	88.9	91.1	87.5
										ค่าเฉลี่ย		87.9	108.7	86.5

ตารางที่ 3.4

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : บริเวณ SHL# 2

จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀
1	1	77.8	94.3	71.2	2	1	77.9	94.2	71.7	3	1	71.7	94.5	71.1
1	2	75.6	88.1	82.1	2	2	75.7	88.2	72.2	3	2	75.6	87.0	72.0
1	3	76.7	91.5	71.1	2	3	77.8	92.2	71.7	3	3	76.6	89.1	83.2
1	4	80.7	96.0	70.6	2	4	80.7	96.2	70.7	3	4	80.6	96.1	70.6
1	5	81.8	96.6	78.0	2	5	81.9	97.0	78.1	3	5	81.9	96.9	78.0
1	6	93.9	99.0	92.9	2	6	93.9	99.0	82.8	3	6	93.8	99.0	92.8
1	7	82.6	98.9	69.7	2	7	91.6	98.7	65.5	3	7	81.6	98.7	65.5
1	8	81.4	87.1	80.0	2	8	81.3	86.7	78.9	3	8	81.2	86.5	78.6
										ค่าเฉลี่ย		86.5	99.0	83.2

ตารางที่ 3.5

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : บริเวณ SHL# 3

จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀
1	1	78.6	80.8	76.2	2	1	77.6	83.9	75.9	3	1	80.1	83.3	79.0
1	2	80.5	85.9	98.9	2	2	79.6	84.3	77.9	3	2	81.0	82.3	78.9
1	3	82.8	89.4	80.6	2	3	85.1	85.9	81.3	3	3	82.6	84.1	81.9
1	4	85.5	88.4	84.2	2	4	85.7	88.2	85.1	3	4	83.5	86.1	83.4
1	5	87.5	93.6	85.7	2	5	83.7	89.4	81.4	3	5	83.3	90.1	82.0
1	6	92.7	93.4	92.2	2	6	86.6	91.2	85.1	3	6	84.9	91.2	83.1
1	7	92.9	98.7	90.2	2	7	90.7	93.2	89.0	3	7	86.6	91.2	85.1
1	8	91.0	95.4	88.6	2	8	88.7	90.2	88.2	3	8	81.7	89.0	77.6
										ค่าเฉลี่ย		86.8	98.7	88.2

ตารางที่ 3.6

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : บริเวณ SHL# 4

จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀
1	1	83.3	88.2	81.4	2	1	82.7	84.8	81.5	3	1	79.8	80.7	79.2
1	2	84.7	87.9	83.4	2	2	84.2	85.8	83.3	3	2	80.9	82.6	80.2
1	3	86.3	88.0	85.4	2	3	87.0	88.5	85.9	3	3	83.3	84.8	82.4
1	4	87.1	88.3	86.4	2	4	86.5	88.2	85.6	3	4	84.3	85.1	83.9
1	5	92.7	94.3	92.8	2	5	93.8	94.8	82.8	3	5	79.8	81.6	79.0
1	6	95.1	96.3	94.3	2	6	96.1	97.2	95.1	3	6	94.7	95.8	93.8
1	7	95.4	96.4	94.6	2	7	94.9	95.6	93.8	3	7	81.1	85.5	79.4
1	8	91.9	92.9	91.1	2	8	92.2	91.1	89.6	3	8	79.3	81.1	78.3
										ค่าเฉลี่ย		90.7	97.2	89.4

ตารางที่ 3.7

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : บริเวณ Packing Material Room

จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀
1	1	62.2	78.6	60.3	2	1	67.9	79.9	61.6	3	1	67.0	82.0	58.6
1	2	61.9	80.0	59.3	2	2	63.9	82.4	62.1	3	2	68.2	82.1	59.1
1	3	66.2	82.1	60.1	2	3	71.3	99.6	62.9	3	3	76.1	92.7	60.1
1	4	63.0	78.1	56.7	2	4	67.5	81.1	60.1	3	4	66.8	79.2	60.2
1	5	77.3	87.7	57.5	2	5	79.3	90.4	61.5	3	5	76.7	91.6	58.0
1	6	80.6	87.7	67.7	2	6	82.6	88.7	61.5	3	6	79.0	92.2	56.8
1	7	76.3	87.1	56.1	2	7	81.4	89.4	62.4	3	7	77.0	90.6	59.2
1	8	78.2	86.1	62.2	2	8	77.9	87.2	64.2	3	8	77.0	89.4	57.4
4	1	67.7	78.4	60.9	5	1	67.7	78.1	60.4					
4	2	71.1	80.0	62.9	5	2	72.3	81.1	63.5					
4	3	77.0	99.6	64.8	5	3	88.6	105.7	68.8					
4	4	72.2	81.1	65.1	5	4	72.3	79.9	64.0					
4	5	77.0	87.7	64.2	5	5	74.3	86.3	60.1					
4	6	79.6	87.7	65.9	5	6	76.6	84.9	64.6					
4	7	79.6	87.1	66.2	5	7	78.1	85.9	65.0					
4	8	78.5	86.1	68.7	5	8	77.2	85.3	64.4	ค่าเฉลี่ย		77.8	105.7	63.1

ตารางที่ 3.8

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : บริเวณ บริเวณ EPL# 1 (Basement)

จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	Leq 5 min	Lmax	L90	X	Y	Leq 5 min	Lmax	L90	X	Y	Leq 5 min	Lmax	L90
1	1	85.6	86.5	85.3	2	1	85.5	86.6	85.3	3	1	85.6	88.4	84.9
1	2	87.2	90.4	85.7	2	2	86.9	89.2	86.5	3	2	87.2	88.3	85.8
1	3	85.2	90.1	86.7	2	3	86.3	88.7	85.9	3	3	85.2	86.8	84.9
1	4	83.4	86.4	83.8	2	4	84.0	86.6	83.5	3	4	83.4	85.4	82.7
1	5	82.7	87.6	82.4	2	5	82.6	86.3	82.0	3	5	82.7	85.7	82.1
1	6	84.0	87.7	83.4	2	6	83.2	90.3	82.2	3	6	84.0	89.6	83.1
1	7	81.8	88.0	81.9	2	7	82.1	85.5	81.3	3	7	81.8	84.4	81.1
1	8	83.1	92.0	81.2	2	8	83.0	87.8	82.0	3	8	83.1	87.2	82.2
1	9	82.1	93.3	82.0	2	9	83.1	87.0	82.3	3	9	82.1	85.8	81.3
										ค่าเฉลี่ย		84.3	93.3	83.8

ตารางที่ 3.9

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : บริเวณ EPL# 1 (1st Floor)

จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	Leq 5 min	Lmax	L90	X	Y	Leq 5 min	Lmax	L90	X	Y	Leq 5 min	Lmax	L90
1	1	86.8	89.0	86.4	2	1	83.3	86.2	82.6	3	1	78.6	85.5	76.9
1	2	85.2	92.8	83.2	2	2	84.0	84.8	83.4	3	2	81.5	82.3	81.1
1	3	87.2	96.6	86.1	2	3	81.0	81.9	80.6	3	3	82.7	83.5	82.4
1	4	86.7	87.4	86.4	2	4	81.3	82.8	80.5	3	4	82.4	82.9	81.3
1	5	84.5	87.4	83.2	2	5	81.0	86.5	80.3	3	5	82.0	88.3	81.2
1	6	81.9	83.9	81.3	2	6	81.6	84.4	80.8	3	6	81.7	82.8	81.4
1	7	81.5	85.3	80.8	2	7	80.6	84.8	80.4	3	7	81.9	84.3	81.3
1	8	82.6	91.1	80.4	2	8	85.0	92.4	80.0	3	8	82.2	87.2	81.3
1	9	81.4	87.0	80.4	2	9	90.6	96.8	78.6	3	9	81.7	88.7	81.1
1	10	82.3	84.2	81.7	2	10	81.9	95.2	79.1	3	10	81.2	84.1	80.7
1	11	81.4	90.6	80.2	2	11	79.4	85.9	77.5	3	11	80.6	82.3	80.1
1	12	83.5	86.4	82.3	2	12	79.6	83.7	78.1	3	12	81.3	92.1	79.4
1	13	83.6	85.4	81.7	2	13	78.8	83.6	76.9	3	13	81.0	86.4	79.5
										ค่าเฉลี่ย		83.3	96.8	81.6

ตารางที่ 3.10

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : บริเวณ EPL# 1 (2nd Floor)

จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	Leq 5 min	Lmax	L90	X	Y	Leq 5 min	Lmax	L90	X	Y	Leq 5 min	Lmax	L90
1	1	72.6	81.1	70.3	2	1	76.1	88.6	72.2	3	1	82.6	99.1	81.1
1	2	85.0	86.0	84.5	2	2	85.1	95.5	84.5	3	2	84.4	91.6	83.7
1	3	85.7	86.8	83.9	2	3	87.7	88.9	86.5	3	3	88.6	89.4	88.3
1	4	84.3	87.0	83.1	2	4	93.4	94.1	93.2	3	4	89.4	90.0	88.6
1	5	82.3	85.6	81.6	2	5	88.0	89.0	87.7	3	5	86.1	91.4	85.4
1	6	84.8	85.8	82.5	2	6	84.2	93.4	83.2	3	6	85.4	88.4	84.5
1	7	81.8	83.6	81.4	2	7	83.3	91.9	82.0	3	7	83.1	93.5	82.3
1	8	80.6	81.4	80.2	2	8	83.6	90.8	84.1	3	8	83.2	91.0	81.9
1	9	82.8	83.6	82.4	2	9	81.3	82.7	81.0	3	9	80.8	82.5	80.3
										ค่าเฉลี่ย		85.6	99.1	85.0

ตารางที่ 3.11

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : บริเวณ EPL# 2 (Basement)

จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀
1	1	83.8	85.1	83.2	2	1	84.2	85.9	83.6	3	1	83.8	85.3	83.3
1	2	84.3	85.6	83.8	2	2	84.0	85.6	83.4	3	2	83.6	84.9	83.0
1	3	83.3	85.0	82.7	2	3	84.6	89.7	83.9	3	3	84.9	90.3	84.3
1	4	84.5	86.8	83.9	2	4	84.9	86.3	84.3	3	4	85.9	87.3	85.4
1	5	84.1	85.5	83.4	2	5	85.0	88.9	84.4	3	5	86.2	89.8	85.4
1	6	83.4	85.9	82.9	2	6	84.9	87.2	84.2	3	6	85.8	89.5	85.2
											ค่าเฉลี่ย	84.6	90.3	84.0

ตารางที่ 3.12

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : บริเวณ EPL# 2 (1st Floor)

จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀
1	1	80.5	83.0	79.9	1	81.2	89.4	80.3	1	3	1	80.8	82.8	80.1
1	2	82.5	87.8	81.6	2	81.6	86.1	80.8	2	3	2	80.7	81.9	80.3
1	3	82.8	86.4	82.3	3	82.0	84.1	81.5	3	3	3	84.2	85.0	83.8
1	4	82.9	85.9	82.1	4	83.6	87.1	82.5	4	3	4	91.7	92.6	91.2
1	5	84.3	85.7	83.6	5	85.7	87.3	85.1	5	3	5	90.9	91.8	90.4
1	6	83.4	85.1	82.9	6	84.1	85.0	83.7	6	3	6	89.0	90.0	88.7
1	7	83.0	83.8	82.7	7	83.8	85.4	83.4	7	3	7	87.5	88.7	87.0
1	8	82.7	83.6	82.4	8	83.6	84.5	83.2	8	3	8	87.7	88.8	87.2
1	9	81.9	83.1	81.3	9	82.4	84.2	81.6	9	3	9	84.5	86.8	84.1
1	10	81.3	85.4	80.3	10	82.3	86.4	81.3	10	3	10	83.2	83.9	82.7
1	11	81.6	85.2	80.5	11	80.3	88.3	78.1	11	3	11	85.3	89.4	81.8
1	12	80.9	82.8	78.4	12	80.5	84.3	79.3	12	3	12	80.1	85.8	79.1
1	13	79.2	82.6	78.3	13	79.4	83.2	78.2	13	3	13	79.8	83.1	78.3
											ค่าเฉลี่ย	84.4	92.6	83.8

ตารางที่ 3.13

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : บริเวณ EPL# 2 (2nd Floor)

จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀
1	1	81.8	83.3	81.4	2	1	80.5	86.2	79.4	3	1	78.2	82.8	77.3
1	2	83.5	87.1	83.0	2	2	86.5	88.2	86.1	3	2	79.0	84.4	77.2
1	3	84.8	87.2	84.3	2	3	85.7	88.5	83.8	3	3	87.3	88.0	87.0
1	4	83.6	85.8	83.2	2	4	84.1	85.5	83.7	3	4	86.4	96.7	85.6
1	5	82.5	84.1	82.0	2	5	83.5	85.1	83.0	3	5	83.8	84.7	83.6
1	6	85.9	88.5	84.0	2	6	83.4	85.0	83.4	3	6	88.0	88.6	87.6
1	7	82.1	84.2	81.7	2	7	84.0	84.8	83.2	3	7	88.5	89.2	87.8
1	8	81.9	82.9	81.5	2	8	83.1	83.8	82.7	3	8	84.5	85.4	84.2
1	9	81.7	83.1	81.3	2	9	83.0	84.1	82.6	3	9	83.4	84.8	82.3
											ค่าเฉลี่ย	84.4	96.7	83.8

ตารางที่ 3.14

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : บริเวณ Maintenance Shop

จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	L _{eq} 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	L _{eq} 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	L _{eq} 5 min	L _{max}	L ₉₀
1	1	59.0	64.6	58.0	2	1	59.8	70.9	57.1	3	1	60.3	65.7	57.5
1	2	59.8	65.1	57.2	2	2	60.4	67.6	57.9	3	2	62.4	67.8	60.5
1	3	61.5	68.1	59.5	2	3	62.6	68.5	59.6	3	3	61.2	69.9	58.0
1	4	60.4	65.2	58.4	2	4	74.5	80.9	59.0	3	4	71.9	82.1	59.3
1	5	63.0	71.6	57.2	2	5	66.1	73.5	64.2	3	5	63.8	71.2	59.3
1	6	68.1	70.4	65.2	2	6	72.0	74.3	64.3	3	6	68.4	72.2	63.4
1	7	58.6	73.6	53.5	2	7	62.7	72.5	58.6	3	7	68.1	73.2	59.4
1	8	64.3	79.2	56.4	2	8	61.1	64.4	58.6	3	8	63.9	68.4	58.5
1	9	61.0	66.0	58.6	2	9	68.0	77.1	58.3	3	9	71.3	78.6	63.4
1	10	59.1	62.0	59.6	2	10	68.1	75.6	57.4	3	10	70.1	80.9	59.3
4	1	62.9	71.5	60.3	5	1	64.5	70.5	62.8					
4	2	67.3	71.3	58.4	5	2	68.3	69.4	54.3					
4	3	64.8	72.3	62.1	5	3	69.3	71.1	58.3					
4	4	63.5	75.6	61.1	5	4	70.3	74.4	62.3					
4	5	61.8	70.2	58.7	5	5	72.3	73.8	64.2					
4	6	59.9	67.9	58.1	5	6	64.3	68.7	58.3					
4	7	63.1	67.7	60.2	5	7	65.3	69.2	62.3					
4	8	65.1	67.0	60.0	5	8	67.3	71.2	65.3					
4	9	68.3	81.7	59.3	5	9	69.4	83.2	74.3					
4	10	69.3	74.2	68.4	5	10	68.3	74.3	72.2	ค่าเฉลี่ย				
											67.1		83.2	63.1

ตารางที่ 3.15

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : บริเวณ Raw Coil Yard

จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀
1	1	66.9	74.1	65.9	2	1	66.2	67.2	65.9	3	1	66.3	72.5	66.3
1	2	66.0	68.1	65.4	2	2	66.6	69.6	66.3	3	2	66.0	69.8	66.4
1	3	66.9	69.0	66.6	2	3	66.6	70.9	66.2	3	3	66.7	73.9	67.0
1	4	68.1	68.7	67.7	2	4	69.8	76.3	66.5	3	4	68.7	80.0	67.9
1	5	69.2	72.8	68.6	2	5	69.7	71.5	69.0	3	5	69.5	81.3	69.0
1	6	70.9	81.1	68.9	2	6	70.5	74.5	69.4	3	6	70.4	76.9	69.9
1	7	72.3	82.4	69.6	2	7	71.2	75.1	70.3	3	7	71.5	78.1	70.9
1	8	70.3	78.3	68.8	2	8	72.1	74.1	71.3	3	8	71.8	79.6	71.4
1	9	80.1	85.8	79.1	2	9	79.8	83.1	78.3	3	9	72.6	78.0	72.6
1	10	80.9	82.8	78.4	2	10	79.2	82.6	78.3	3	10	74.5	86.7	73.9
1	11	81.3	92.1	79.4	2	11	81.0	86.4	79.5	3	11	75.0	81.3	74.7
1	12	83.5	86.4	82.3	2	12	83.6	85.4	81.7	3	12	75.0	78.7	74.9
4	1	66.1	72.7	65.2	5	1	67.6	72.7	66.8	6	1	63.4	65.4	64.9
4	2	64.6	65.4	64.4	5	2	67.4	68.1	67.2	6	2	61.7	65.6	65.2
4	3	65.7	67.0	65.3	5	3	66.6	67.8	66.2	6	3	64.0	65.9	65.3
4	4	67.3	75.7	65.4	5	4	67.6	74.6	66.5	6	4	63.5	66.2	65.6
4	5	67.9	75.3	66.8	5	5	68.4	73.6	67.3	6	5	64.6	68.2	67.8
4	6	68.5	76.7	68.4	5	6	70.9	78.4	68.5	6	6	65.3	66.7	66.3
4	7	68.0	70.6	66.9	5	7	68.9	72.0	68.0	6	7	66.8	67.4	67.1
4	8	69.1	73.9	68.2	5	8	70.2	74.3	69.1	6	8	65.9	68.4	67.9
4	9	70.0	72.4	69.5	5	9	70.5	72.7	69.9	6	9	68.0	69.1	68.9
4	10	71.1	73.0	70.4	5	10	71.4	73.1	70.5	6	10	69.3	69.9	69.5
4	11	72.0	73.0	71.6	5	11	71.9	73.4	71.2	6	11	70.4	70.2	69.7
4	12	72.6	73.1	72.0	5	12	72.0	73.4	71.7	6	12	70.1	70.7	69.9
7	1	65.4	65.6	64.9	8	1	62.7	63.6	62.3	9	1	67.7	77.2	61.8
7	2	65.6	65.9	65.2	8	2	62.8	63.6	62.2	9	2	61.8	63.3	61.5
7	3	65.9	67.8	65.3	8	3	65.8	73.9	61.9	9	3	65.2	72.8	62.5
7	4	66.2	67.4	65.6	8	4	62.9	65.1	62.2	9	4	64.4	70.5	63.2
7	5	68.2	69.2	67.8	8	5	64.7	66.4	64.1	9	5	63.8	67.4	63.2
7	6	66.7	67.3	66.3	8	6	65.1	67.9	64.3	9	6	64.6	66.8	63.5
7	7	67.4	67.6	67.1	8	7	64.5	65.3	64.0	9	7	64.2	69.0	63.4
7	8	68.4	70.6	67.9	8	8	65.7	67.6	64.2	9	8	64.3	66.4	63.8
7	9	69.7	69.3	68.9	8	9	65.4	67.8	64.5	9	9	64.7	67.0	64.2
7	10	69.9	71.6	69.5	8	10	65.0	68.5	64.2	9	10	64.7	66.7	64.1
7	11	70.2	72.1	69.7	8	11	67.0	70.0	66.0	9	11	65.4	66.5	65.0
7	12	70.7	72.1	69.5	8	12	67.0	67.8	66.5	9	12	65.8	67.5	65.4
										ค่าเฉลี่ย		72.4	92.1	71.2

ตารางที่ 3.16

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที : บริเวณ Shipping Yard

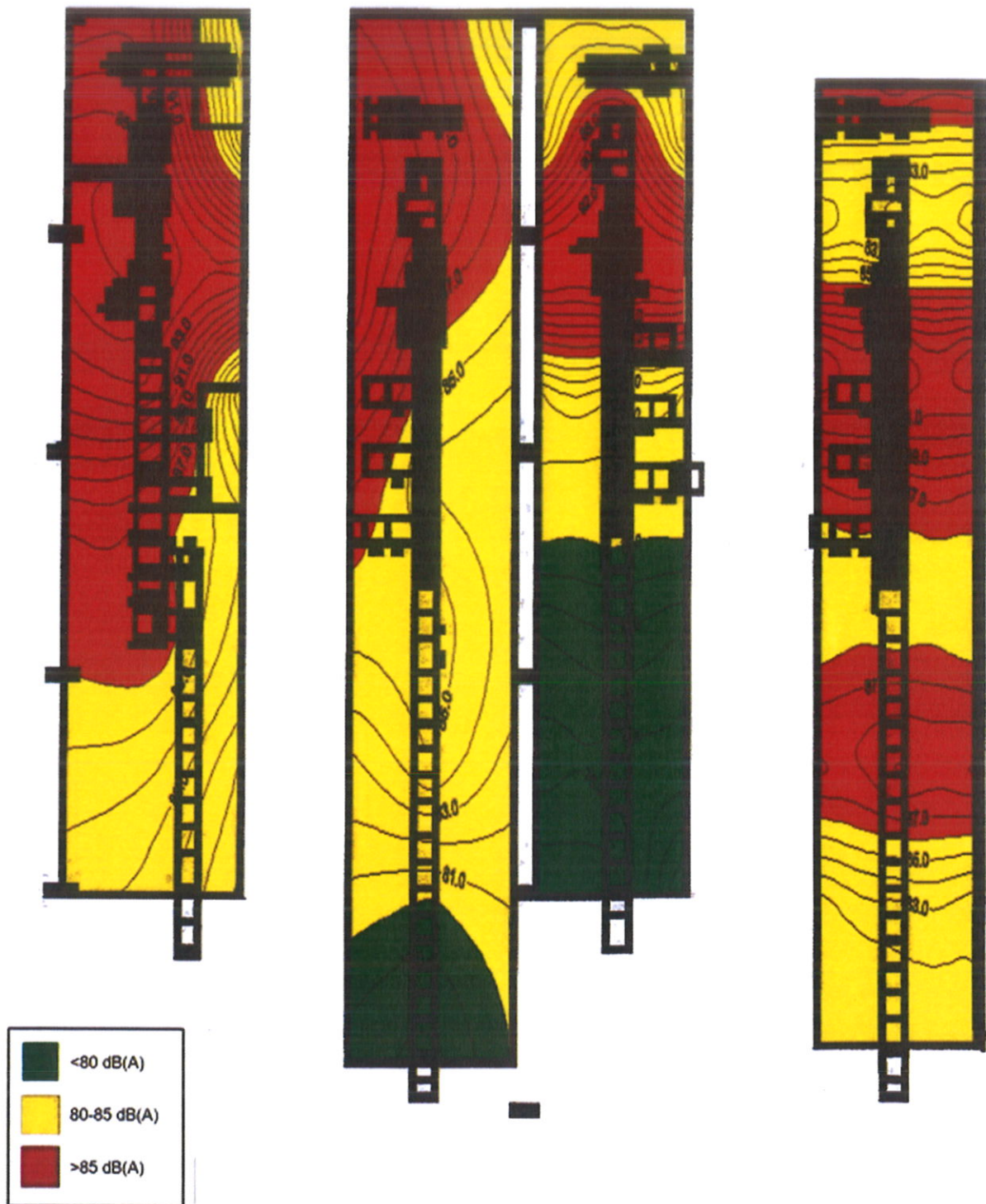
จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀
1	1	66.6	70.9	64.3	2	1	67.0	70.6	64.7	3	1	66.3	69.6	64.3
1	2	69.9	77.5	66.9	2	2	75.5	87.1	67.7	3	2	74.9	86.8	67.9
1	3	72.8	83.0	64.1	2	3	66.3	79.1	63.7	3	3	67.1	75.6	64.2
1	4	66.9	72.1	65.6	2	4	69.3	80.4	65.0	3	4	65.6	67.9	65.3
1	5	66.6	70.1	65.9	2	5	69.0	80.1	65.6	3	5	67.9	72.9	66.8
1	6	67.1	70.0	66.1	2	6	68.5	77.4	67.2	3	6	69.4	73.2	68.3
1	7	70.1	73.2	67.8	2	7	71.9	79.9	66.6	3	7	71.1	78.6	69.3
1	8	70.0	72.3	65.2	2	8	72.2	79.0	69.5	3	8	71.7	75.7	69.9
1	9	70.2	73.4	66.0	2	9	72.2	80.2	70.2	3	9	75.6	87.6	71.2
1	10	71.1	78.9	67.4	2	10	71.8	77.0	70.3	3	10	72.8	76.2	71.7
1	11	72.2	80.1	68.4	2	11	73.6	76.9	71.7	3	11	74.3	79.0	72.6
1	12	73.3	72.6	70.0	2	12	76.9	84.4	72.0	3	12	76.6	80.7	73.8
1	13	70.1	79.6	69.2	2	13	75.3	78.3	72.3	3	13	77.3	80.7	74.2
1	14	77.4	80.9	73.7	2	14	77.8	93.1	73.2	3	14	70.2	84.2	75.4
1	15	78.9	84.0	76.0	2	15	80.0	87.5	77.2	3	15	77.9	85.9	72.2
1	16	77.8	82.3	72.1	2	16	77.7	91.8	71.3	3	16	77.5	83.9	74.4
1	17	71.7	76.2	70.2	2	17	73.4	80.7	70.2	3	17	73.1	75.4	72.0
1	18	69.6	72.5	68.6	2	18	78.2	95.2	69.7	3	18	72.7	87.1	71.1
4	1	68.2	70.0	68.0	5	1	72.2	80.8	67.4	6	1	72.6	90.4	67.8
4	2	69.4	73.2	67.3	5	2	68.9	75.4	64.3	6	2	66.2	67.8	65.1
4	3	63.8	65.7	62.6	5	3	64.9	74.4	62.5	6	3	68.4	76.5	66.0
4	4	66.8	76.5	65.1	5	4	65.6	72.6	63.6	6	4	68.2	71.7	66.7
4	5	65.9	68.1	64.6	5	5	67.6	69.8	66.5	6	5	69.2	72.6	68.4
4	6	68.0	69.9	66.9	5	6	69.9	71.6	68.7	6	6	69.5	75.5	68.6
4	7	66.2	72.1	69.0	5	7	69.6	71.6	68.3	6	7	70.5	75.1	68.2
4	8	78.8	80.4	75.3	5	8	71.4	75.6	69.8	6	8	72.6	74.9	72.1
4	9	74.1	86.2	70.7	5	9	72.7	74.3	71.3	6	9	74.1	75.6	73.2
4	10	72.8	75.5	71.2	5	10	73.7	75.3	71.7	6	10	75.7	76.9	79.7
4	11	76.0	79.4	73.5	5	11	76.2	77.6	73.4	6	11	76.7	78.2	75.7
4	12	77.6	81.3	73.9	5	12	76.2	80.4	72.7	6	12	77.4	78.4	77.6
4	13	73.1	75.3	72.8	5	13	76.3	78.7	74.1	6	13	76.9	79.0	75.0
4	14	74.8	77.5	73.4	5	14	74.4	75.6	73.1	6	14	76.8	78.9	75.3
4	15	75.5	74.3	72.6	5	15	75.0	79.0	72.9	6	15	74.4	76.2	73.6
4	16	76.0	81.7	73.0	5	16	78.7	82.0	74.3	6	16	75.1	77.2	74.6
4	17	72.2	73.9	71.6	5	17	74.8	82.4	71.2	6	17	79.0	83.2	76.7
4	18	72.1	73.0	71.3	5	18	72.1	80.1	73.2	6	18	81.2	86.7	75.8

ตารางที่ 3.16 (ต่อ)

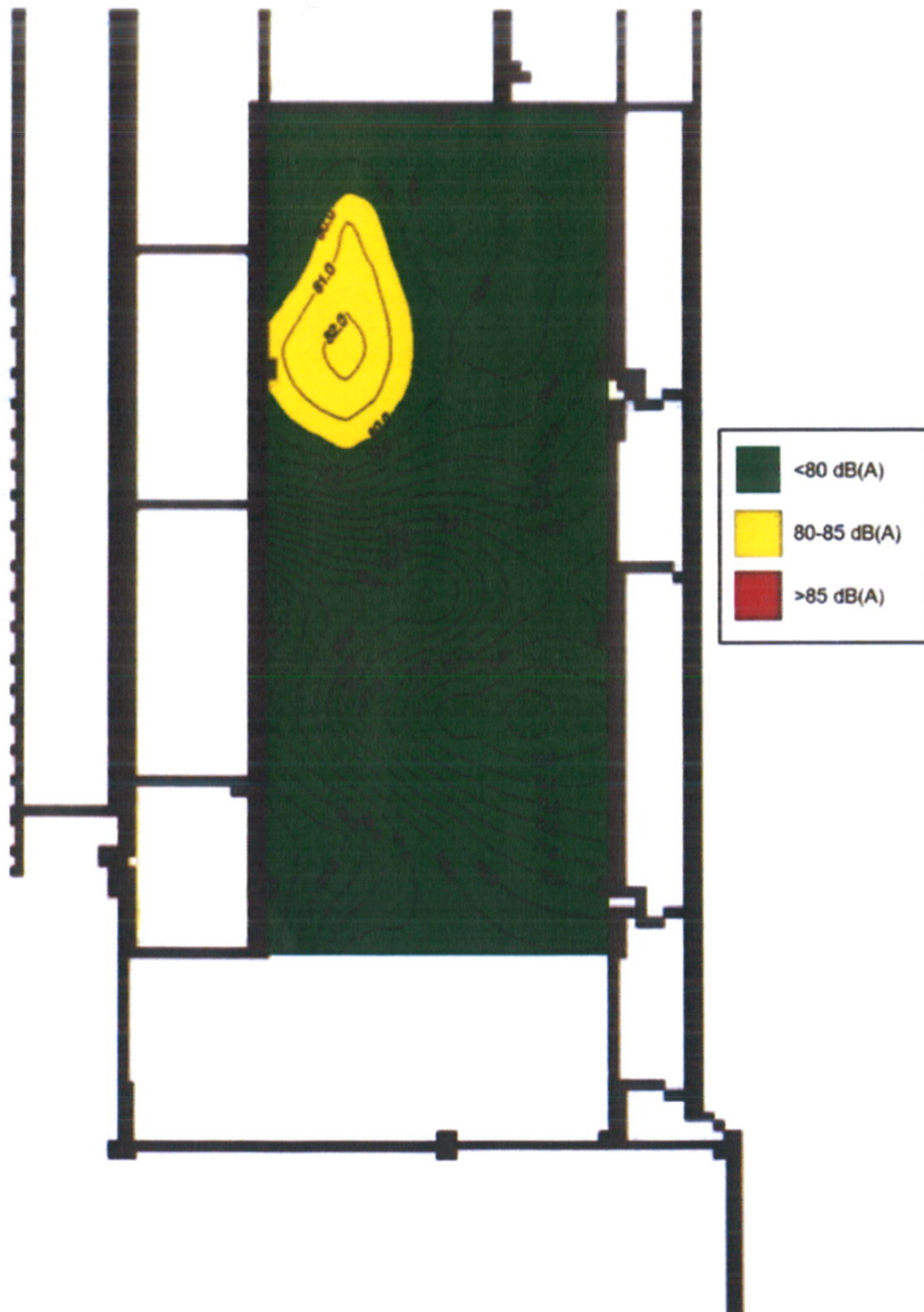
จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)			จุดตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (เดซิเบล-เอ)		
X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀	X	Y	Leq 5 min	L _{max}	L ₉₀
7	1	73.2	90.3	63.1	8	1	69.4	72.2	67.6	9	1	65.7	72.6	62.2
7	2	68.8	78.6	65.6	8	2	65.1	67.0	64.3	9	2	63.2	64.4	62.6
7	3	65.6	70.1	64.9	8	3	66.1	71.4	64.1	9	3	62.7	69.8	62.4
7	4	68.2	72.9	66.9	8	4	67.2	70.6	65.1	9	4	72.3	83.4	63.0
7	5	69.0	73.5	67.7	8	5	68.0	69.1	67.5	9	5	65.3	68.6	64.5
7	6	69.6	75.6	68.4	8	6	67.0	67.6	66.7	9	6	66.2	65.1	65.0
7	7	70.3	75.6	68.3	8	7	73.2	78.6	72.1	9	7	70.3	78.6	69.5
7	8	72.7	75.0	72.6	8	8	75.2	74.5	72.2	9	8	72.9	79.3	70.5
7	9	74.7	76.7	73.4	8	9	74.7	75.0	74.4	9	9	71.7	73.5	71.1
7	10	74.6	76.5	74.2	8	10	77.2	76.8	76.9	9	10	72.4	76.9	76.6
7	11	76.7	78.3	75.6	8	11	79.0	80.0	78.4	9	11	79.3	80.2	78.9
7	12	77.3	78.2	77.0	8	12	78.7	79.0	78.3	9	12	78.6	78.9	77.4
7	13	77.0	79.0	74.4	8	13	76.5	77.8	76.6	9	13	81.1	93.7	75.6
7	14	76.7	78.9	75.4	8	14	76.3	81.5	75.6	9	14	77.4	87.6	82.2
7	15	75.0	77.1	74.1	8	15	80.8	82.8	80.1	9	15	80.7	81.9	80.3
7	16	75.5	77.7	74.3	8	16	80.5	83.0	79.9	9	16	82.5	87.8	81.6
7	17	79.7	85.6	75.1	8	17	78.6	85.5	76.9	9	17	81.5	82.3	81.1
7	18	81.8	87.8	75.2	8	18	86.8	89.0	86.4	9	18	85.2	92.8	83.2
10	1	68.4	73.0	64.5	11	1	63.5	66.7	61.3	12	1	67.5	73.1	67.0
10	2	64.9	71.3	61.9	11	2	64.5	71.2	61.1	12	2	67.3	72.2	64.6
10	3	65.2	67.6	63.5	11	3	66.7	80.1	63.7	12	3	66.9	69.9	64.4
10	4	65.1	70.6	62.4	11	4	64.6	69.5	61.5	12	4	64.8	67.7	63.6
10	5	68.4	74.3	68.8	11	5	71.2	71.4	67.6	12	5	66.2	68.5	64.6
10	6	67.1	71.5	65.1	11	6	62.5	68.1	60.4	12	6	64.4	68.7	61.7
10	7	67.4	73.5	65.1	11	7	65.7	68.9	63.0	12	7	66.2	69.8	63.6
10	15	84.2	85.0	83.8	11	15	91.7	92.6	91.2	12	15	90.9	91.8	90.4
10	16	82.8	86.4	82.3	11	16	82.9	85.9	82.1	12	16	84.3	85.7	83.6
10	17	82.7	83.5	82.4	11	17	82.4	82.9	81.3	12	17	82.0	88.3	81.2
10	18	87.2	96.6	86.1	11	18	86.7	87.4	86.4	12	18	84.5	87.4	83.2
										ค่าเฉลี่ย		77.6	96.6	76.5



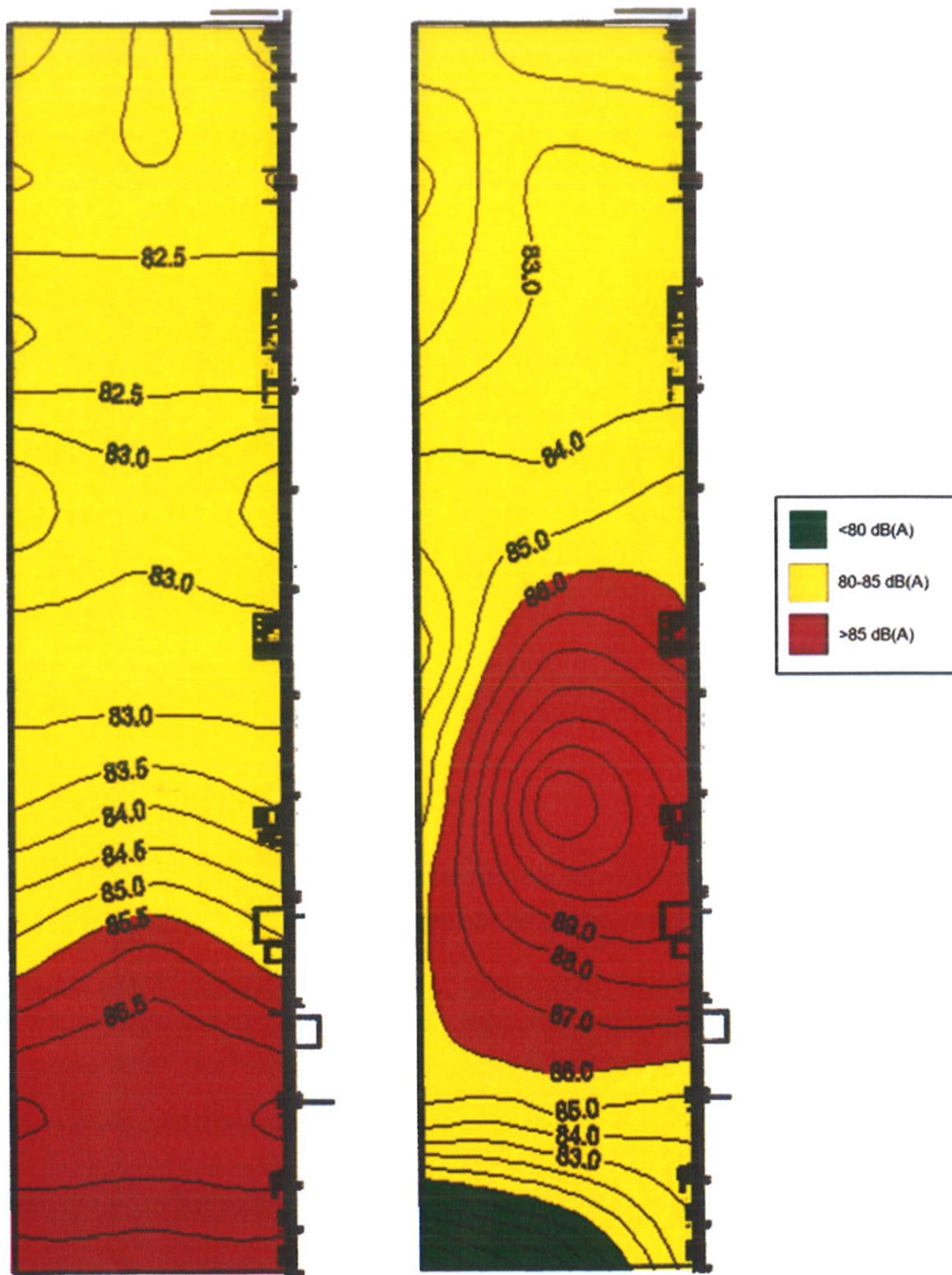
Noise Contour Map: Assorting and OLS room



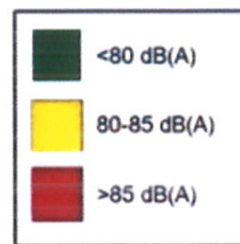
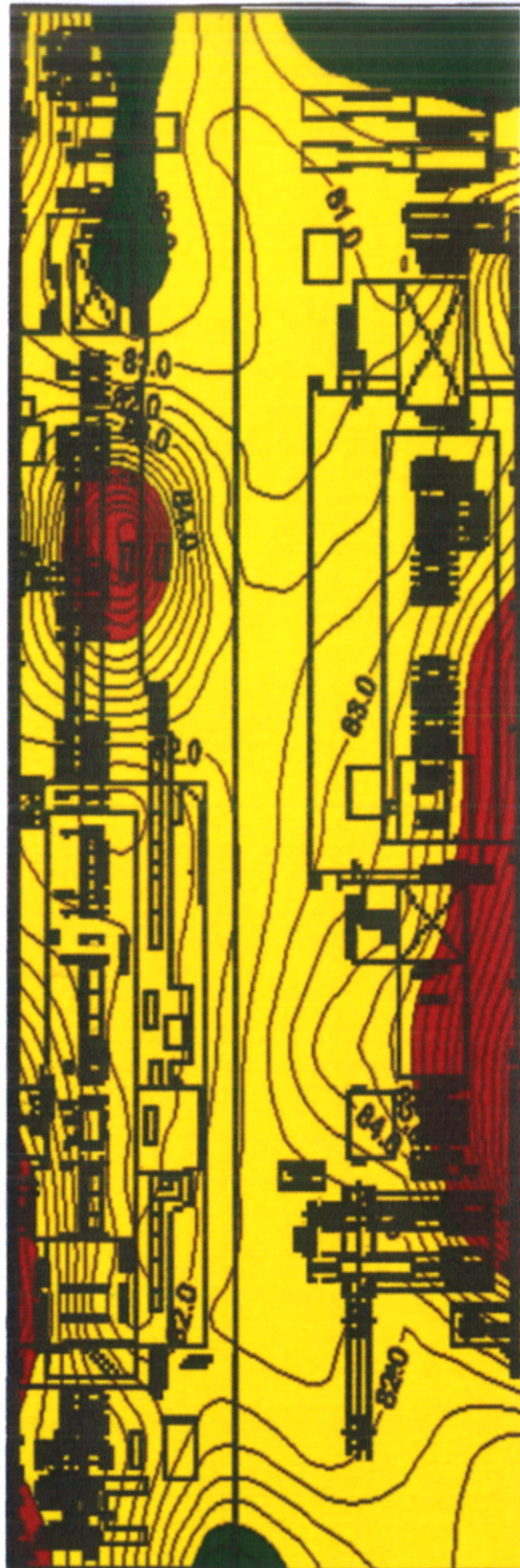
Noise Contour Map: SHL line 1-4



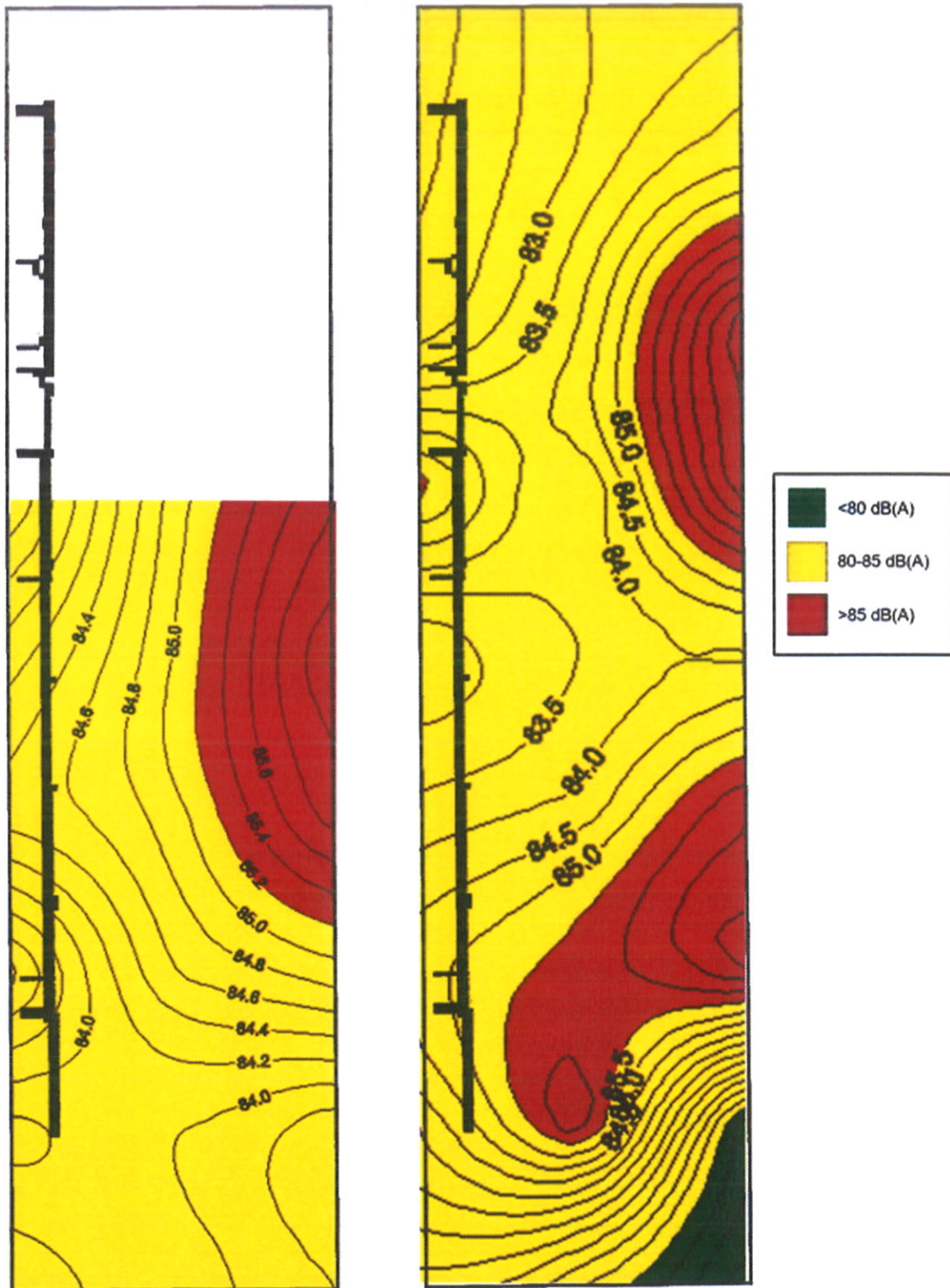
Noise Contour Map: Packing Material Room



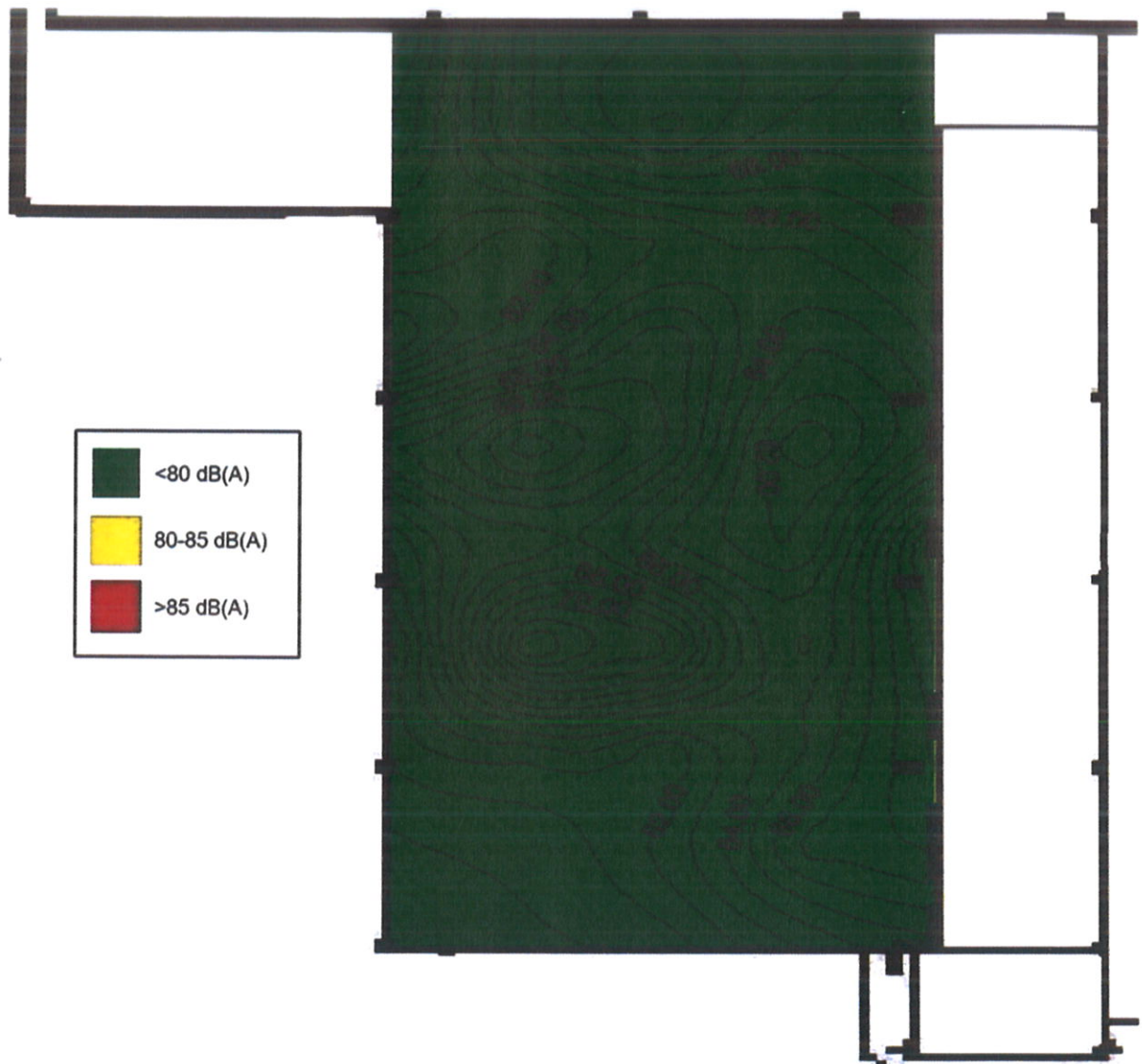
Noise Contour Map: EPL#1 Basement and EPL#1 2nd Floor



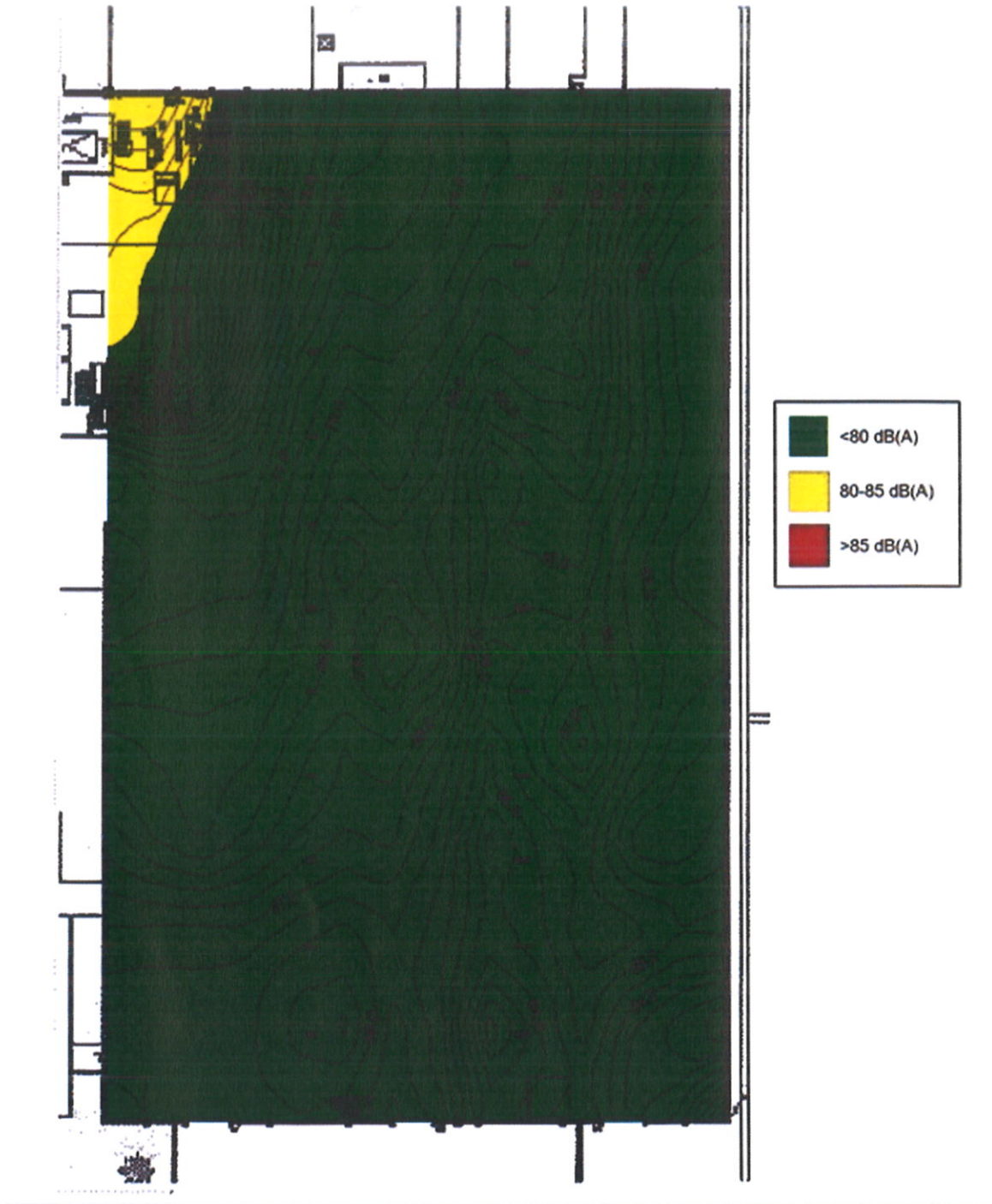
Noise Contour Map: EPL#1 1st Floor and EPL#2 1st Floor



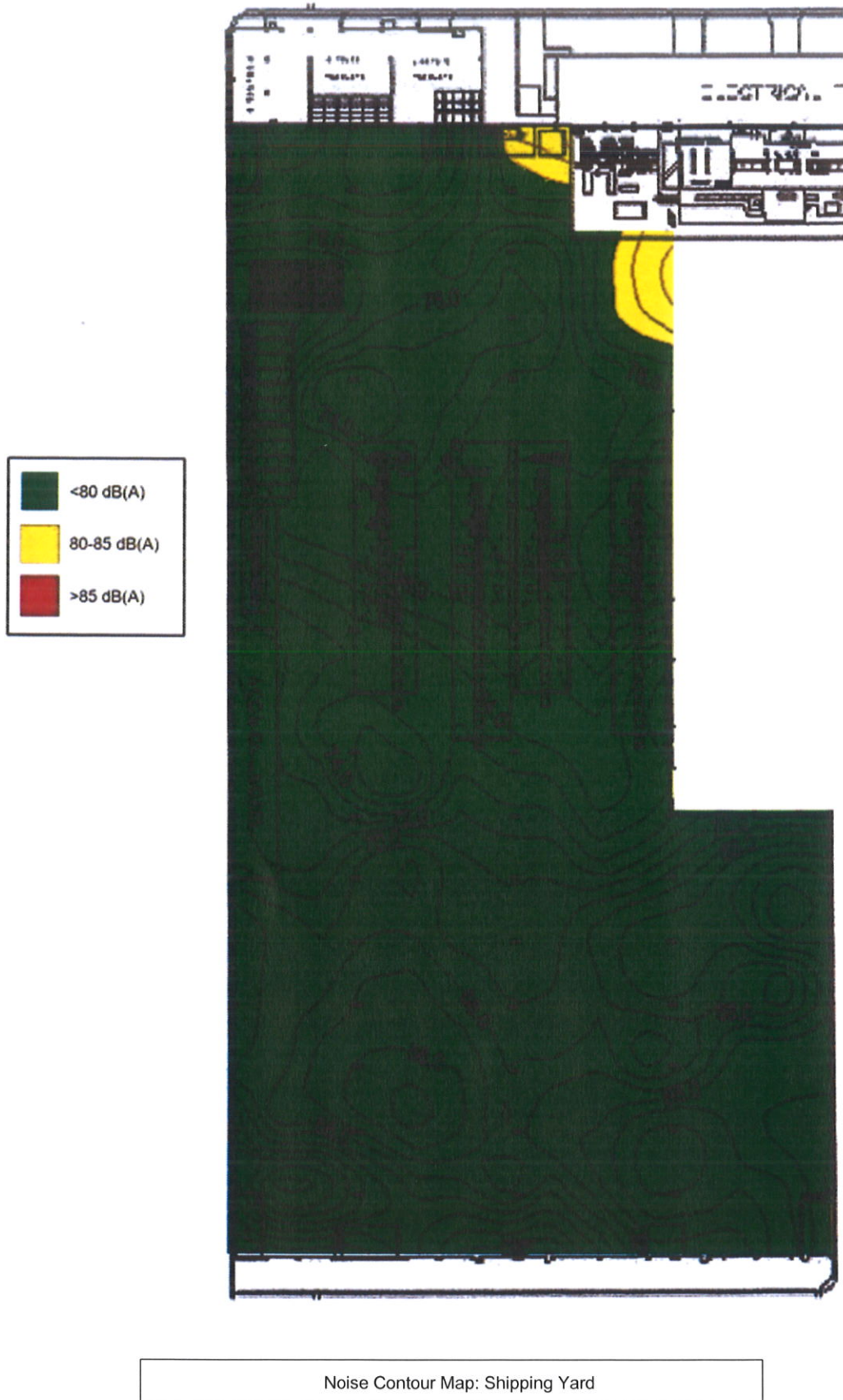
Noise Contour Map: EPL#2 Basement and EPL#2 2nd Floor

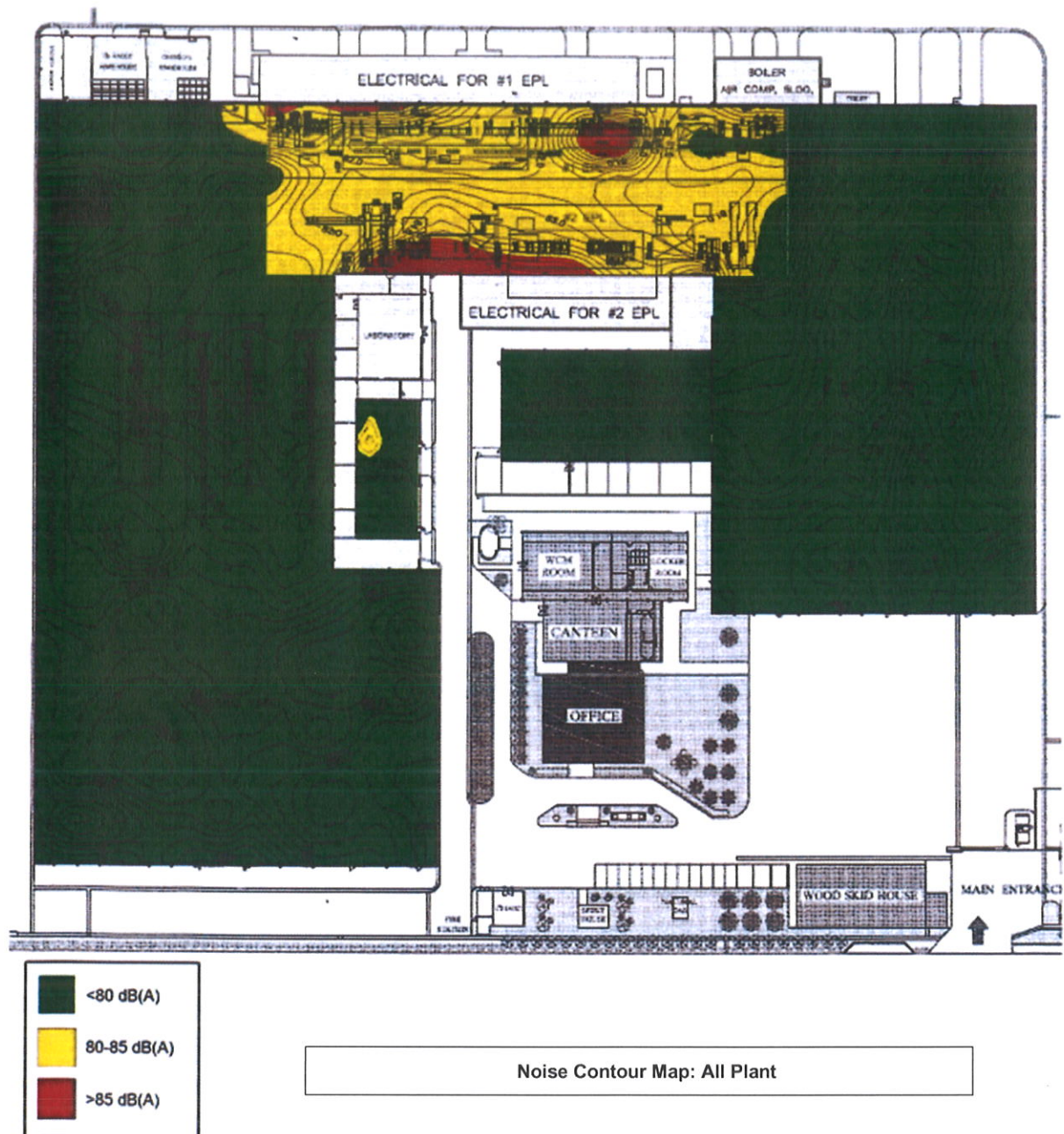


Noise Contour Map: Maintenance Shop



Noise Contour Map: Raw Coil Yard





เอกสารแนบที่ 2.15

การตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2567

Quarterly Maintenance Planning Schedule Month : January - March 2024

Rev.	Name	Date

Prepared	Issued	Checked	Checked	Approved
(26.12.23)	(26.12.23)	(26.12.2023)	(26.12.23)	(26.12.26)

Line	Month	January	February	March	April
CDCM	1	(08:00-19:00) 10 hrs - PM 8 hrs - BUR changing 2 hrs + M8 cleaning 2 hrs	(08:00-19:00) 10 hrs - PM 8 hrs - BUR changing 2 hrs + M8 cleaning 2 hrs	(08:00-19:00) 10 hrs - PM 8 hrs - BUR changing 2 hrs + M8 cleaning 2 hrs	(08:00-19:00) 10 hrs - PM 8 hrs - BUR changing 2 hrs + M8 cleaning 2 hrs
CAPL	1	CAPL : 1712 (00:00-24:00) 432 hrs - 1st insulation & microchem. replacement (532)	(08:00-19:00) 40 hrs - PM 10 hrs + Line preparation 4.5+26 hrs	CAPL : 23-29/02 (00:00-24:00) 131 hrs - Check and change furnace rolls, radiant tubes, instrument valve (24+150+57)	(08:00-19:00) 40 hrs - PM 10 hrs + Line preparation 4.5+26 hrs
1RCL	1		(08:00-19:00) 2 hrs - Lubrication	(07:00-23:00) 28 hrs - Overhaul POR & TR	(08:00-19:00) 2 hrs - Lubrication
CAL	(14:55hrs - 17:55hrs)		(07:00-08:00) 2 hrs	(07:00-08:00) 25 hrs	(07:00-08:00) 25 hrs
TPM		(08:00-17:00) 8 hrs	(08:00-17:00) 8 hrs	(08:00-17:00) 8 hrs	(08:00-17:00) 8 hrs
#2CPL				(07:00-22:00) 19 hrs - CR: POR & TR	
ECL				(07:30-01:00) 18 hrs	
#1CPL	7		(07:30-22:30) 18 hrs - Overhaul POR & TR	(08:00-12:00) 4 hrs - Lubrication	(07:30-22:30) 18 hrs - Overhaul POR & TR
RS and SB		No.3 4hrs	No.1 EDT SB 4hrs 4hrs 4hrs No.5 No.4 No.2 4hrs 4hrs 4hrs	No.3 4hrs	No.1 EDT SB 4hrs 4hrs 4hrs No.5 No.4 No.2 4hrs 4hrs 4hrs
Acid Regeneration Plant (ARP)			ARP : 23-25/01 (15:00-18:00) 48 hrs - PM 12 hrs + Line Preparation 15+18 hrs	ARP : 22-24/02 (15:00-18:00) 48 hrs - PM 12 hrs + Line Preparation 15+18 hrs	ARP : 22-24/03 (15:00-18:00) 48 hrs - PM 12 hrs + Line Preparation 15+18 hrs
Water Treatment					
Power Station					
Air Compressor 1		No.2 4hrs	No.3 4hrs	No.5 4hrs	No.4 4hrs
Crane		WHD 2hrs M31 TLT 4hrs 4hrs	HCD SP3 4hrs HCD SP3 4hrs 4hrs	CP2 4hrs	EC2 4hrs CM1 EC1 CP1 4hrs 4hrs 4hrs
Coil Transfer Car					
Roll Transfer Car					
Coil & Roll Transfer Car					
1Packing			(09:00-17:00) 8 hrs	(09:00-17:00) 8 hrs	(09:00-17:00) 8 hrs
CGL	(PM 20:1 hrs 34:00hrs)		(08:00-09:30) 20.5 hrs	(08:00-09:30) 20.5 hrs	(08:00-09:30) 20.5 hrs
2RCL			(08:00-23:00) 15 hrs		(08:00-23:00) 15 hrs
2Packing					
Air Comp. 2 / Crane		1EPL : 28/12 - 9/01 (24:00-08:00) 288 hrs - Annual maintenance	(09:00-12:00) 3 hrs - Air Compressor No.5 - Air Dryer No.5	(09:00-12:00) 3 hrs - Air Compressor No.6 - Air Dryer No.6	(09:00-12:00) 3 hrs - Air Compressor No.7 - Air Dryer No.7
1EPL		MEPL : 15-14/01 (08:00-00:00) 40 hrs - Normal PM - Pass change ECC to mull #211	(08:00-17:00) 50 hrs - Normal PM - Pass change ECC to mull #211 to CDD	1EPL : 25-27/02 (08:00-06:00) 50 hrs - Normal PM - Pass change ECC to mull #211	1EPL : 25-27/03 (08:00-06:00) 50 hrs - Normal PM - Pass change ECC to mull #211
2EPL		2EPL : 2-14/01 (08:00-08:00) 288 hrs - Annual maintenance - Change No. 5, 6, 7, 8 top tank & bottom tank	(08:00-17:00) 20 hrs - Roll change	(08:00-17:00) 20 hrs - Roll change	(08:00-17:00) 20 hrs - Roll change
Shoring Line (SHL1-4) / Crane / UT system		WT3 : 3-3/01 (20:00-24:00) 114 hrs - Change water treatment tank Plan2	WT3 : 3-3/01 (20:00-24:00) 114 hrs - Change water treatment tank Plan2	WT3 : 3-3/01 (20:00-24:00) 114 hrs - Change water treatment tank Plan2	WT3 : 3-3/01 (20:00-24:00) 114 hrs - Change water treatment tank Plan2

เสียง

Quarterly Maintenance Planning Schedule Month : April - June 2024

Rev.	Name	Date

Prepared	Issued	Checked	Checked	Approved
28.3.24	29.03.24	28/03/2024	29.03.24	28.3.67

